

KOHARA

NEXT INNOVATION

エアーから電動への
置き換えがトレンドです！

アイエイアイの電動シリンダーは「省エネ」に貢献します

エレシリンダーの電気代は
1日8時間でわずか **1.3** 円です！

エレシリンダー動作条件

・ストローク	300mm	・移動時間	2.26s
・速度	300mm/s	・停止時間	5.24s
・加減速度	1.0G	・消費電力	0.0092kW
・可搬質量	12kg	・電力重量比	17円/kWh
・デューティ比	30.0%	・稼働時間	8時間
・サイクルタイム	7.5s	・年間稼働日数	240日



6月9日 (金)

6月10日 (土)

開催

電動アクチュエーターは
ソース画像を表示
省エネに貢献します



カーボンニュートラルの実現へ

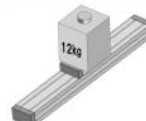
消費電力比較 電動アクチュエーターとエアシリンダーを同じ条件で
1時間動かした際の消費電力量を比較しました

電動(エレシリンダー)



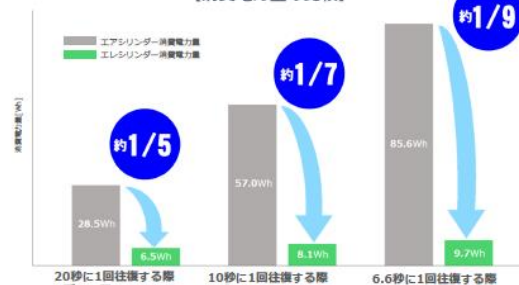
ストローク 300mm
速度 375mm/s
可搬質量 12kg
加減速度 0.3G
移動距離 300mm
片道移動時間 1秒
EC-56H
¥36,500 (標準価格)

エアシリンダー



ストローク 300mm
速度 約320mm/s
可搬質量 12kg
ボア径 φ25
一次側空圧力 0.4MPa
片道移動時間 約1秒

【消費電力量の比較】



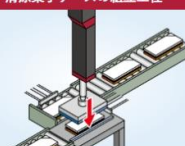
※当社実験および計算値(エアの消費量1m³=0.124kWh)により算出

ダンボール箱への印字装置



チョコ削減で1年間で
29万円コストダウン

清涼菓子ケースの組立工程



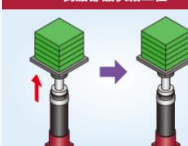
チョコ削減で1年間で
37万円コストダウン

不良品排出工程



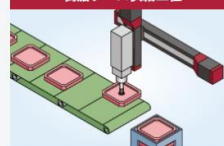
チョコ削減で1年間で
26万円コストダウン

樹脂部品供給工程



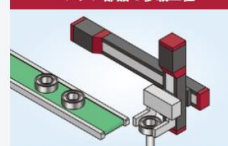
チョコ削減で1年間で
188万円コストダウン

樹脂ケース供給工程



チョコ削減で1年間で
33万円コストダウン

エンジン部品の移載工程



チョコ削減で1年間で
28万円コストダウン