

DIA EDGE サマーキャンペーン

2023
6/1~8/31
まで

**MC5105/MC5115/MC5125
MC6115/MC6125
MS6015/MS7025/MS9025**

- ・30個購入で10個進呈
- ・新規ユーザー様限定お試しキャンペーン
1型番10個特別価格



**GY シリーズ
GW シリーズ**

- ・専用インサートを10個購入で
以下のいずれかを特別価格

GYシリーズ：対応ホルダまたはモジュラーブレード
GWシリーズ：対応バイトまたはツールブロック



**WWX200発売記念キャンペーン
WWX200/WWX400**

- ・専用インサート購入でカッタ本体を特別価格



**WSX445
WJX シリーズ
VPX シリーズ**

- ・専用インサート購入でカッタ本体を特別価格



iMX エンドミルシリーズ

- ・ヘッド購入で超硬ホルダ特別価格
- ・ヘッド5個購入でヘッド1個進呈



MVX

- ・専用インサートを10個購入で
ホルダを特別価格



鋳鉄旋削加工用CVDコーテッド超硬材種

鋼旋削加工用CVDコーテッド超硬材種

小物高精度部品旋削加工用PVDコーテッド超硬材種

MC5100シリーズ

MC6100シリーズ

MSシリーズ

2023
6/1~8/31
まで

NEW

対象製品

MC5105/MC5115/MC5125
MC6115/MC6125
MS6015/MS7025/MS9025

特約店対象

特典

※材種・形状混合可能

※1ユーザー様
10口までとなります。

インサート30個ご購入につき、
インサート10個進呈

(※ご購入頂いたインサートより安価なものであれば選択可能)

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

MC6100シリーズ

密着性と結晶配向制御技術を強化し安定性と耐摩耗性を飛躍的にグレードアップ



MC5100シリーズ

鋳鉄の幅広い加工領域を徹底追及。高速から強断続まで幅広く対応。



MS6015

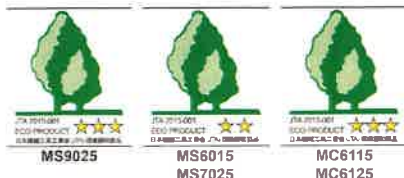
純鉄、炭素鋼、快削鋼の旋削加工で安定した仕上げ面と寸法精度を実現

MS9025

バランスの取れた耐摩耗性と耐欠損性、ステンレス鋼の境界摩耗を徹底抑制

MS7025

ナノ積層コーティングにより、低送り加工における耐溶着性と耐摩耗性を飛躍的に向上



鋳鉄旋削加工用CVDコーテッド超硬材種

鋼旋削加工用CVDコーテッド超硬材種

小物高精度部品旋削加工用PVDコーテッド超硬材種

MC5100シリーズ MC6100シリーズ MSシリーズ

2023
6/1~8/31
まで

NEW

対象製品

MC5105/MC5115/MC5125
MC6115/MC6125
MS6015/MS7025/MS9025

特約店対象

特典

新規ユーザー様 お試しキャンペーン
1ユーザー様 1型番10個まで特別価格

※1ユーザー様
5口(5型番)までとなります。

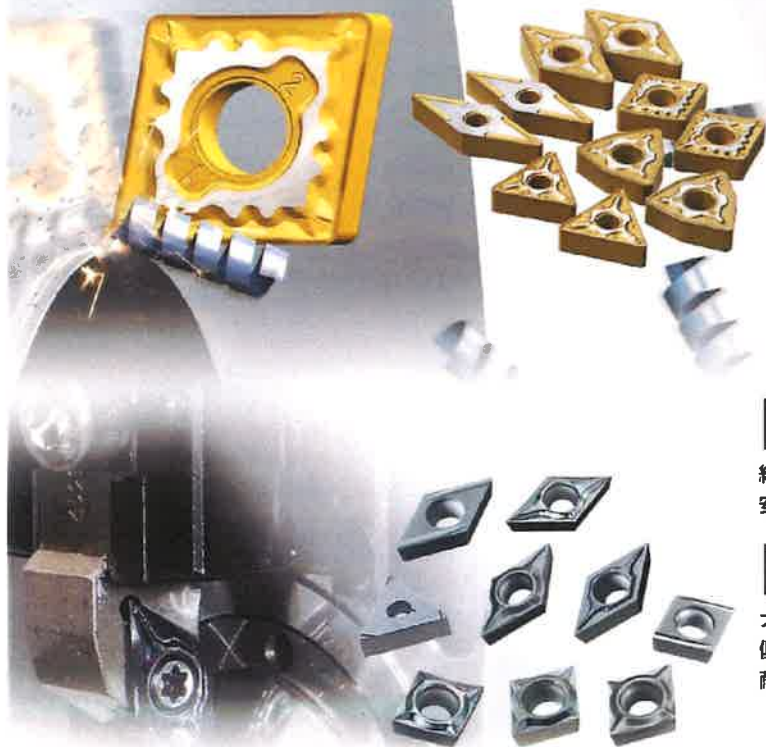
(※複数型番は選択可能)

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

MC6100シリーズ

密着性と結晶配向制御技術を強化し安定性と耐摩耗性を飛躍的にグレードアップ



MC5100シリーズ

鋳鉄の幅広い加工領域を徹底追及。高速から強断続まで幅広く対応。



MS6015

純鉄、炭素鋼、快削鋼の旋削加工で安定した仕上げ面と寸法精度を実現

MS9025

バランスの取れた耐摩耗性と耐欠損性、ステンレス鋼の境界摩耗を徹底抑制

MS7025

ナノ積層コーティングにより、低送り加工における耐溶着性と耐摩耗性を飛躍的に向上





DIA EDGE

溝入れ旋削工具 **GY** シリーズ
溝入れ突切りバイト **GW** シリーズ

2023
6/1~8/31
まで

対象製品 溝入れ旋削工具 **GY** シリーズ
溝入れ突切りバイト **GW** シリーズ

特約店対象

特典

※材種・形状混合可能

※1ユーザー様
5口迄となります。

対象インサートを10個購入で以下のいずれかを特別価格
GYシリーズ: 対応ホルダまたはモジュラーブレード
GWシリーズ: 対応バイトまたはツールブロック

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。
※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

溝入れ旋削工具
GY シリーズ

溝入れ突切りバイト
GW シリーズ



MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

両面インサート式汎用肩削りカッタ

WWX シリーズ

2023
6/1~8/31
まで

NEW

対象製品

WWX200/WWX400

特約店対象

特典

※1ユーザー様
5口迄となります。

対象インサート購入でカッタを特別価格

φ100以下 インサート10個購入

φ125以上 インサート20個購入

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

両面インサート式汎用肩削りカッタ

WWX シリーズ

高剛性で高品位な加工を実現

小径インサート
搭載の
WWX200
を追加



Strong  Geometry



両面インサート式ミーリングカッタ

WSX445/WJX シリーズ / **VPX** シリーズ

2023
6/1~8/31
まで

特約店対象

対象製品

WSX445
WJX09/WJX14
VPX200/VPX300

特典

※1ユーザー様
5口迄となります。

対象インサート購入でカッタを特別価格

φ100以下 インサート10個購入
φ125以上 インサート20個購入

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合がございます。
※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

低抵抗両面インサート式
汎用正面削りカッタ

WSX445



高送り加工用両面インサート式
ラジアスカッタ

WJX



高能率加工用多機能カッタ

VPX



ヘッド交換式エンドミル

iMXエンドミルシリーズ

2023
6/1~8/31
まで

特約店対象

対象製品

iMXエンドミル ヘッド

特典

※材種・形状混合可能

※1ユーザー様
5口迄となります。

iMXエンドミルヘッド5個ご購入につき、
ヘッド1個進呈

(※ご購入頂いたヘッドより安価なものであれば選択可能)

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合がございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

ヘッド交換式エンドミル

iMXエンドミルシリーズ

「超硬」+「超硬」

(ヘッド)

(ホルダ)

の2面拘束

用途に対応する最適材種

EP7020

ステンレス鋼をはじめとする難削材加工に最適な次世代コーティング



平滑化表面「Zero-Flare」サーフェース

(Al, Cr)N系コーティング

超微粒超硬母材

EP8100シリーズ

高硬度研磨加工で優れた耐磨耗性を発揮

EP6120

ラジアスエンドミルなどで鋼高送り加工に最適

ET2020(ノンコート)

アルミニウム合金加工に最適な超微粒合金

ヘッド交換式エンドミル

iMXエンドミルシリーズ

2023
6/1~8/31
まで

特約店対象

対象製品

iMXエンドミルヘッド+超硬ホルダ

特典

※材種・形状混合可能

※1ユーザー様
5口迄となります。

新規ユーザー様 お試しキャンペーン
iMXエンドミルヘッド1個購入で
超硬ホルダを特別価格

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

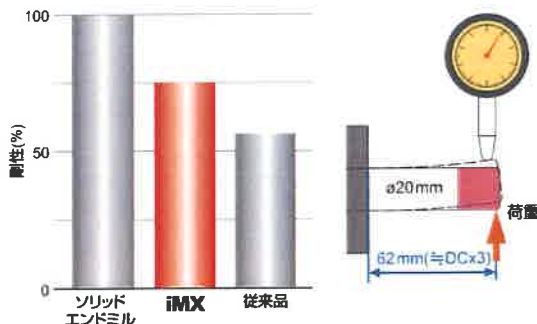
ヘッド交換式エンドミル

iMXエンドミルシリーズ



工具剛性比較

超硬ヘッド+超硬ホルダの2面拘束システムにより、従来品と比較し、約30%の剛性アップを実現した。



刃先交換式ドリル
MVX

2023
6/1~8/31
まで

特約店対象

対象製品 **MVX ホルダ**
MVX 専用インサート

特典

- ※材種・形状混合可能
- ※1ユーザー様
5口迄となります。

**対象インサートを10個購入で
ホルダを特別価格**

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。
※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

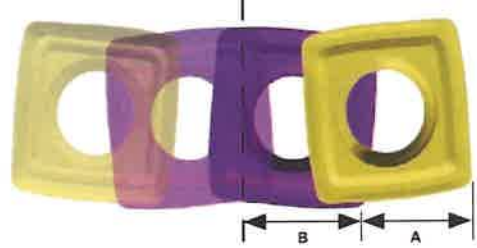
刃先交換式ドリル
MVX



- 完全4コーナ仕様**
完全4コーナ仕様のインサートで経済的です。
- 独自のブレードデザイン**
 - オールラウンド加工用 UMブレード
 - ステンレス鋼加工用 USブレード
 幅広い被削材や加工形態に対応します。
- ワイパー刃**
外周切れ刃にはワイパーを設け、良好な端面精度を実現します。
- 外刃CVD&内刃PVDのコンビネーションインサート**
切削速度の高い外刃に耐摩耗性の高いCVDコーテッド超硬材種、切削速度の低い内刃に安定性の高いPVDコーテッド超硬材種をそれぞれ配置することによって、摩耗バランスを最適化し、長寿命を実現します。
- 高剛性ボディ**
表面の硬度を従来製品よりも高めており、切りくずへの耐腐蝕性を強めたことによって、長寿命を実現します。
最適なインサート配置により、ホルダの変形・びびりを抑制します。これにより最大L/D=6の穴あけ加工を可能にしました。

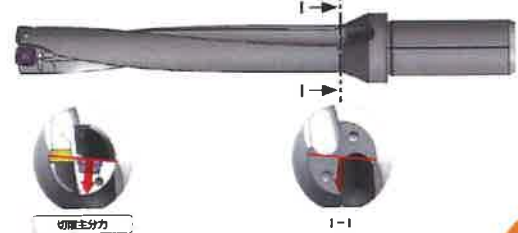
**L/D=6の深穴加工を実現した
キーテクノロジー**

外刃と内刃の最適なインサート配置
外刃、内刃の切削比A、Bを最適化することにより、ホルダの変形を抑制します。また、すべての径でAとBの切削比を同一にすることにより、径ごとの性能のばらつきを低減します。



ホルダの変形を抑制する最適な溝切れ上がり位置

溝の切れ上がり位置において、内刃の切削主分力方向に肉を設けることで、インサート食い付き時のホルダの変形を抑制します。



傾斜クーラント穴の採用

クーラントの勢いの損失が比較的少ない傾斜クーラント穴を採用することにより、深穴からの切りくず排出をサポートします。



従来品より
吐出量は
20%UP