

セミナーご紹介

■2/21(水)

10:30~12:00 **A 下町技術の集結による世界への挑戦** ~下町ポプスレープロジェクトを語る!~
 講師:株式会社マテリアル 代表取締役 細貝 淳一氏
 会議ホール・定員150名
東京・大田区の町工場が中心となり、氷上のF1と呼ばれる「ポプスレー」の公式マシンづくりに励んでいる「下町ポプスレーネットワークプロジェクト」の創設者である細貝淳一氏より企業の技術を結集し、一つの製品を事業化していく上での苦労や挑戦の数々についてお話しします。

13:00~14:00 **B ツーリングの基礎** ~基礎から学ぼうツーリングの特長と使い方~
 講師:BIG DAISHOWA Japan株式会社 営業技術部 主任 森島 榛香氏
 会議ホール・定員150名
ツーリングとは?その種類とそれぞれの構造特長を説明します。加工内容に合う最適なツーリング選定の基礎講座です。

15:00~16:00 **C 測定工具の正しい取り扱いと保守管理**
 講師:株式会社ミットヨ 流通営業課 吉田 宏氏
 会議ホール・定員150名
代表的な測定工具(マイクロメータ・ノギス・ダイヤルゲージ)の基礎知識、及び保守管理方法の説明のご紹介。

■2/22(木)

10:00~11:00 **D どうするバリ取り!?** ~バリ取り現場へのロボット導入までの道のり~
 講師: バリ取り問題解決チームTAFLINK 藤本工業株式会社 代表取締役 藤本 武洋氏
 会議ホール・定員150名
浜松市に拠点を置くTAFLINKの「バリ取り男塾」の塾長でもあり、バリ取りを本業とする藤本社長よりこれまでの取り組みについてご説明します。

11:15~12:15 **E ニデック工作機械事業の今後について**
 講師:ニデックオーケー株式会社 執行役員 マシニングセンタ事業部長 法山 敬一氏
 会議ホール・定員50名
ニデックグループの今後についてお話しします。

12:30~13:30 **F ジェネレーティブAIと完全自動化がもたらす製造業の未来**
 講師:アルム株式会社 代表取締役 平山 京幸氏
 会議ホール・定員150名
3DCADで作図したモデルを読み込ませることで、AI技術によって切削加工機を動作させるためのNCプログラム・作業指示書・工程表・加工原価見積を自動生成する「ARUMCODE」が目指す完全自動化への道筋をご案内します。

14:00~15:00 **G 切削加工の基礎** ~切削加工の理論を理解しよう~
 講師:株式会社タンガロイ
 会議ホール・定員150名
工具の損傷の原因と対策、切削抵抗と切りくず処理、生産性向上とコストダウンなどをわかりやすく解説するセミナーです。

展示会場内、特設ブースで美加工セミナーを同時開催!!

セミナー申込書

WEBお申込み オススメ! 表紙に記載している「WEB事前登録について」をご覧ください事前登録をさせていただくと、セミナーの参加申し込みをWEB上で行うことも可能です。定員集まり次第受付終了しますので、早めにお申し込みください。

FAXお申込み 下記申込書に記載いただき、主催店へFAXお願い申し上げます。

お名前	お客様番号	部署名	参加するセミナーを丸で囲んでください。						
			2/21(水)	2/22(木)					
			A	B	C	D	E	F	G
			A	B	C	D	E	F	G
			A	B	C	D	E	F	G

ふりがな	貴社名	主催店
住所		
電話		
FAX		

機械加工システム展

CHUBU 2024



「叶えたい」があふれる未来へ

2.21 WED 2.22 THU

10:00-17:00 9:30-16:00

Access
 ポートメッセなごや 第3展示館 名古屋港区金城ふ頭二丁目2番地
 (電車) あおなみ線「金城ふ頭駅」より 徒歩約5分
 (車利用) 伊勢湾岸自動車道「名港中央IC」降車
 <駐車場について>
 ポートメッセなごやの駐車場は使用できませんので、お車でお越しの際は、金城ふ頭駅前駐車場をご利用ください。
 入庫時に発券される駐車券を必ず会場へご持参ください。総合受付にて無料駐車券または回数券と引き換えいたします。会場内の精算機では精算されないようご注意ください。

WEB事前登録にご協力をお願いします。
 WEBにて事前にご登録いただき、ご来場カードをご持参いただくことで当日スムーズに入退場をご案内することが可能です。ご協力のほど、よろしくお願い致します。
*ご来場カードをお持ちでない方は、名刺2枚をお持ちいただければ、会場での当日登録も可能です。(入退場にお時間がかかる場合もありますのでご了承ください。)

ご来場カードWEB事前登録 スマホでも登録可能!

※QRコードは株式会社デンソーウェブの登録商標です。

- 1 下記URLまたはQRコードで機械加工システム展のサイトにアクセス
<https://g-expo.net/event/chubu2024/index.html>
- 2 表示される必要事項を入力
※販売店の欄に招待してくれた主催店会社名を入力してください。
 ※パスワードはお忘れなよう管理をお願いします。
- 3 当日はA4で印刷したご来場カードをご持参ください。
見本

セミナー予約も同時にできます!

「事前登録はこちらから」をクリック

当日は上段のQRコードを入口でかざしてご入場いただけます。

アルム加工実演スケジュール

実加工特設ブース 当日限定コラボ企画

新たな発見がここにある!!

事前予約なしでご参加頂けます。
直接、特設ブースまでお越しください。

使用機械
ブラザー工業
SPEEDIO S500X2



2月21日(水)

11:15~11:45

アルムコード × セキュリティデザイン

空気の中で「見える化DX」
~エアウォッシャーカメラのご紹介~

12:15~12:45

カムタス × ギガ・セレクション
-リミテッド

アルミの高速加工の実現

13:15~13:45

アルムコード

世界初、製造AIによるNCプログラムの自動生成実演

14:15~14:45

HEXAGON × タンガロイ

限界高速加工への挑戦

15:15~15:45

BIG DAISHOWA

一体型高剛性ボディによる限界切り込みへの挑戦

2月22日(木)

10:15~10:45

モアソンジャパン

圧倒的なスピードと精度で計測業務に革新を

11:15~11:45

アルムコード × セキュリティデザイン

空気の中で「見える化DX」
~エアウォッシャーカメラのご紹介~

12:15~12:45

AIソリューションズ × NTツール

hidroチャックを使用したhyperMILL高能率・
高速穴あけ加工のご紹介

13:15~13:45

アルムコード

世界初、製造AIによるNCプログラムの自動生成実演

14:15~14:45

JBMエンジニアリング × サンドビック

汎用工具とCAMを使った最適ソリューション!

工作 機械の問題を解決するご提案一覧

株式会社アマダマシンリー バンドソーマシン SCP-33PC 株式会社静岡鐵工所	オークマ株式会社 パネル展示 OSP-P500 セイコーインスツル株式会社 汎用内面研削盤STG6N	株式会社岡本工作機械製作所 円筒研削盤 OGM250EXIII 株式会社ソディック 高速ワイヤ放電加工機 VN400Q	キタムラ機械株式会社 横型マシニングセンター Mycenter HX250IG 大日金属工業株式会社 CNC旋盤DL530×200	コマツ産機株式会社 パネル展示 CNC旋盤 M10D 株式会社ツガミ CNC旋盤 M10D
DMG森精機株式会社 CNCビギン型フライス盤AN-SRN	株式会社ナガセインテグレックス 汎用内面研削盤STG6N	ニデックオーケー株式会社 高速ワイヤ放電加工機 VN400Q	ニデックマシニングツール株式会社 CNC旋盤DL530×200	PALMARY MACHINERY CO.,LTD 万能工具研削盤 M-40
ブラザー工業株式会社 動画上映 10th Anniversary SPEEDIO 誕生、10周年。	株式会社松浦機械製作所 パネル展示	株式会社光畑製作所 立型マシニングセンターVM53RII	ヤマザキマザック株式会社 複合加工機 INTEGREG I-200	株式会社ほんとうのこと 補助金申請支援、営業力強化支援
三菱HCキャピタル株式会社 工作機械スピードリース、ESGRリース、プレイスリース	三菱HCキャピタル株式会社	株式会社光畑製作所 精密高速旋盤 HKM-430X800	ヤマザキマザック株式会社 複合加工機 INTEGREG I-200	株式会社ほんとうのこと 補助金申請支援、営業力強化支援

DX

アルム株式会社 ARUMCODE ¹ Computer Does Everything NCプログラム自動生成ソフトウェア ARUM Factory365 ARUMCODEシリーズを月額利用で提供	株式会社Aiソリューションズ hyperMILL CAD/CAMシステム「hyperMILL」「Mastercam」「OneCNC」	カムタス株式会社 Speedy mill Next Speedy mill Next. たまごWin	ジェビーエムエンジニアリング株式会社 Mastercam 2軸から55軸・複合加工まで、あらゆる加工に対応可能 Mastercam2024, OCTOPUZ	株式会社セキュリティデザイン フォクレコ SZ-DB100
株式会社ゼネテック オフラインティーチングソフト「Robotmaster」	タクテックス株式会社 SolidCAM CAD/CAMシステム SolidCAM	株式会社ファソテック Markforgedカーボンファイバー3Dプリンター-MARK TWO	HEXAGON vero edgecam EDGECAM/EDGECAM2022.1, DESIGNER/DESIGNER2022.3	株式会社モアソンジャパン HandySCAN3D HandySCAN(BLACK Elite), hyperMILL

カーボンニュートラル

<p>問題点</p> <p>電気料金やCO₂削減を行いたい。現場が暗い、もっと明るくしたい。工事代金が高い。</p>	<p>解決策</p> <p>LED照明に変更することで電気料金やCO₂が大幅に削減できます。お客様にあったお値打ちな照明プランを提案いたします。施工を自社で担当するため、大変お得な価格となっております。その他、電気工事はお任せ下さい。</p> <p>LED蛍光灯</p>	<p>問題点</p> <p>ユニフォームが動きづらく不評だが、現行品の廃棄の手間を考えると変更にはハードルを感じてしまう。</p>	<p>解決策</p> <p>ストレッチ素材×立体裁断で驚異の機動性を実現する New MOBIL CUT を使う。またアイトスの回収スキームで廃棄の手間・経費を大幅削減可能。</p> <p>ワーキングウェア</p>
<p>問題点</p> <p>ミストコレクターのメンテナンスをもっと簡単にしたい。</p>	<p>解決策</p> <p>フィルターレスタイプのミストコレクターにすることで、フィルターの廃棄も無くなり、メンテナンスがより手軽になります。</p> <p>フィルターレスモデルミストコレクター「ミストローザー-AMCシリーズ」</p>	<p>問題点</p> <p>空気駆動増圧弁でエアーを増圧する場合、半分以上のエネルギーが無駄になるのを解消させたい。</p>	<p>解決策</p> <p>電気駆動ブースターコンプレッサに置き換えることにより、大幅に消費エネルギーの削減が可能です。</p> <p>ブースターコンプレッサEFBS04B-9.5</p>
<p>問題点</p> <p>人材不足で、店舗の清掃に人をさばせない。</p>	<p>解決策</p> <p>ハビボットは、AIによる高度な自動走行で自動で床の洗浄を行います。遠隔で稼働状況を確認、清掃ルートの変更なども可能です。</p> <p>AI搭載ロボット洗浄機 HAPIIBOT</p>	<p>問題点</p> <p>工作機械のクーラントタンクの底に溜まったスラッジや浮上油に蓋している。スラッジ単体の回収装置は最近いると急に空いているが、浮上油・浮上スラッジも回収できる装置がない。またオイルスキマーやマグネットセレータも使っているが、今一つ効果に満足できない。</p>	<p>解決策</p> <p>SV-アルファを導入して、スラッジ回収だけでなく、浮上油や浮上スラッジの回収も可能に!</p> <p>SV-アルファ</p>
<p>問題点</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 切削液補充に手間がかかる。 ● 切削液補充を自動化したい。 ● 濃度を安定させ油剤コストを抑えたい。 	<p>解決策</p> <p>複数台の工作機械に切削液を自動で供給できる、切削液自動供給装置「楽〜ラント」なら、切削液の作成・運搬・供給を完全無人化できます。</p> <p>切削液自動供給装置「楽〜ラント ICS-3100」</p>	<p>問題点</p> <p>従来のブローガンは</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 手首が疲れる ● 作業時間が長い ● 空気消費量が多い ● 取りにくいゴミがある 	<p>解決策</p> <p>インパクトブローガンは</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ブローガンを振る必要なし ● 空気消費量85%削減 (0.5MPa時) ● 作業時間90%削減 ● 高いピーク圧で効率的に除塵 <p>インパクトブローガン IBS1シリーズ</p>
<p>問題点</p> <p>集塵機が付いているのにエアーコンが汚れる。床が油で滑る。工場内が騒んでいる。あるいは工作機械等に集塵機を付けられない。</p>	<p>解決策</p> <p>オーデンの広域集塵方式は、工場建屋内に飛散・滞留したミスト・粉塵・溶接ヒュームを気流の流れを作って捕集する集塵方式です。工場建屋内の全体をクリーンな環境にして、作業者の健康被害防止や働き方改革のお役に立ちます。</p> <p>広域型空気清浄機HG311</p>	<p>問題点</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 精密測定時に環境温度差により測定精度が不安定になる。 ● 高精度な空調機を導入しているが電気代が気になる。 	<p>解決策</p> <p>高精度で省エネ性の高いオリオン空調機PAPシリーズを使用する。</p> <p>プレジジョンエアプロセッサPAP10C、プレジジョンエアプロセッサPAP03C</p>
<p>問題点</p> <p>生産ラインの除塵・水切りの工程でのエアー消費量が激しく電気代がかさんでしまう。</p>	<p>解決策</p> <p>従来のエアブローアスを小型にし、生産ラインへ組み込みやすくなったラインブラスターを使用してエアー消費量を削減する。</p> <p>ラインブラスター</p>	<p>問題点</p> <p>現場のハードな使用に耐える、丈夫なクリーナーはないか。</p>	<p>解決策</p> <p>ケルヒヤーのパキュウムクリーナーは頑丈で使いやすい!</p> <p>パキュウムクリーナー各種</p>
<p>問題点</p> <p>エアー消費量に対して、オーパスベックのコンプレッサを使用してはいませんか?</p>	<p>解決策</p> <p>コベルコの省エネ診断で、最適なコンプレッサをチェック! 電気代を削減しましょう。</p> <p>給油式スクルーコンプレッサ Kobelion VSシリーズ</p>	<p>問題点</p> <p>広範囲の床洗浄に労力がかかっている。</p>	<p>解決策</p> <p>洗浄幅730mm、バッテリー式のスクラブメイトなら、早く簡単に床洗浄が可能。</p> <p>スクラブメイト MMg730 Plus</p>
<p>問題点</p> <p>乾式集塵機のフィルタは洗浄できることを知らないユーザーが多数であり、使い捨てをしていることが非常に多い。</p>	<p>解決策</p> <p>従来使い捨てられている乾式集塵機フィルタを洗浄し、再利用可能にする。複数回の洗浄が可能であることから、ランニングコストの低減、廃棄物の減少につながる。</p> <p>集塵機フィルタ洗浄リユースシステム</p>	<p>問題点</p> <p>工場のベタベタ汚れ、悪臭、手あれ、オイルミストなど、「働く環境」を改善したい。「働く環境」を改善したい。洗浄不良を減らしたい。洗浄時間を短縮したい。</p>	<p>解決策</p> <p>水溶性洗剤・研磨剤ナノキョールに代わる高濃縮成分「ナノキョール」が微粒子を使用し、水のようにサラサラな性状の水溶性洗剤・研磨剤「ナノキョール」なら、工場内の「働く環境」を改善できます。ベタベタの油汚れ・ナノキョールなら、洗浄工程の簡便化や、洗浄後の溶剤・水・溶接工程での不具合削減を実現できます。</p> <p>ナノキョール STS-4N改</p>
<p>問題点</p> <p>工場内外、機械の防音をしたいたが、作業性を落とさずに環境改善する方法はないだろうか?</p>	<p>解決策</p> <p>防音パネル人静タイプAなら、薄型軽量で不燃認定を取得しているので、環境の制限を受けずに設置できます。また、加工もできるので、形状が複雑な現場でも対応可能です。</p> <p>防音パネル人静タイプA</p>	<p>問題点</p> <p>コンプレッサドレン水を産廃処理している。処理コストを削減したい。</p>	<p>解決策</p> <p>ドレン処理装置「ドレントレー」を導入することで処理コストを大幅に削減します。</p> <p>ドレン処理装置 ドレントレー</p>
<p>問題点</p> <p>チラーの設置場所が狭い。</p>	<p>解決策</p> <p>冷却循環に必要な機器のみで構成されたCWEシリーズならコンパクトで設置場所にも困りません。</p> <p>小型チラーCWE-8PTS型</p>	<p>問題点</p> <p>便利で安全な暖房機はないか。</p>	<p>解決策</p> <p>現場での使い勝手に配慮した設計のセラムヒートを使用する。</p> <p>遠赤外線暖房機 セラムヒート</p>
<p>問題点</p> <p>排水用ポンプの異物詰まりに問題がある。</p>	<p>解決策</p> <p>ノンクログ羽根車装備のスマッシュポンプを使用すれば、汚水・汚物を効率よく移送することが可能です。</p> <p>ノンクログ型スマッシュポンプ 80BN42.2</p>	<p>問題点</p> <p>水・油などの液体を使用せずに機器を異常加熱から守りたい。また、切削刃物の刃先などの冷却を行いたい。</p>	<p>解決策</p> <p>コンプレッサの圧縮エアーのみで、冷風を発生させるエアークーラーを使用し、熱害によるトラブル等を未然に防ぐことができます。</p> <p>エアークーラー</p>

カーボンニュートラル

<p>問題点</p> <p>現状のオイルミストコレクターに満足していない。</p>	<p>解決策</p> <p>目詰まりしないフィルタのリドエアートルネックスなら、集じん効率が高いため、フィルタ交換はメーカーにお任せの簡単メンテナンスです。</p> <p>リドエアートルネックス</p>	<p>問題点</p> <p>従来のエアードライヤーは、水分除去率が低く、フィルター等の交換が必要です。</p>	<p>解決策</p> <p>KAKIT2R (KAAD300とKA300PA) は、水分除去率100%で、交換部品等不要な、メンテナンスフリー製品です。安定したドライエアを供給できます。</p> <p>KAKIT21 (KAKIT2R, KA2000AF)</p>
<p>問題点</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 電気式バキュームの故障が多い。 ● エア式バキュームの吸引が弱い。 ● 微粉塵に対応しない。 	<p>解決策</p> <p>高効率で高性能フィルタ搭載のエアバキュームAC65を使用する。</p> <p>新型エア式バキュームAC65</p>	<p>問題点</p> <p>工場で複数台のコンプレッサの稼働状況を把握したい。</p>	<p>解決策</p> <p>コンプレッサの稼働状況の把握のみならず、個別の特性に合わせたグループ別を行い、起動順序、停止順序を自由な組み合わせで設定可能な、MIWAエコシステムを使用する。</p> <p>MIWAエコシステムピクチャーII MEW-H8</p>
<p>問題点</p> <p>照度と安全性を兼ね備えた屋外用照明を探している。</p>	<p>解決策</p> <p>ハタヤLED照明 最高照度の全光束36,600lmのサンフラーを使用する。万一の落雷にも安心のサージプロテクタ付です。</p> <p>サンフラーライト</p>	<p>問題点</p> <p>給油式エアコンプレッサから排出されるドレンには、油分が混入されるためそのまま下水に放流することができない。</p>	<p>解決策</p> <p>ドレンデストロイヤーに搭載される特殊フィルタで、油分を吸着除去し5ppm以下の清水にします。</p> <p>ドレンデストロイヤー</p>
<p>問題点</p> <p>コンプレッサを使用している連続エアブローには下記の問題点があります。</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 電機代が高い。工場エアーの約8割がエアブローに使われている ② 定期メンテナンスが必要 ③ 音がうるさい ④ 設置工事が大掛かり ⑤ エアの中に水と油が含まれる 	<p>解決策</p> <p>コンプレッサCLB153を使用すると簡単に解決します</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 5.5kwコンプレッサ→1.5kwコンプレッサで同じ出力(電機代が安い約年間で4万円程度削減可能) ② 定期メンテナンス不要 ③ 低騒音65.5dB ④ 設置が簡単 ⑤ 水も油も含まれない <p>コンプレッサ CLB153</p>	<p>問題点</p> <p>水溶性クーラントの混入物によって、悪臭が発生する。</p>	<p>解決策</p> <p>チェーンバケツスキマは独自のバケツ形状により、浮上油を効率よく回収。従来のバケツ方式に比べ、約7倍の回収能力です。</p> <p>チェーンバケツスキマCBS</p>

機械加工周辺

<p>問題点</p> <p>工程内検査においてねじの深さを検査する場合、ねじプラグゲージとノギスの両方を用いて測定しているため、検査に時間がかかる。</p>	<p>解決策</p> <p>ねじプラグゲージに目盛り付きの切り欠きスリブをつけることで挿入するだけでかんたんにねじの深さを確認できるようにしました。検査時間が半分に短縮できます。</p> <p>ワンウェイネジ(SPD)、ねじ深さゲージ(SPD)、ホールゲージ(PLB)</p>	<p>問題点</p> <p>5軸加工での作業プロセスを自動化したいが、パレットプールのスペース確保が困難。パレチオン付き設備の投資が必要。後付けでは1/F、エアー接続に問題がある。</p>	<p>解決策</p> <p>ハウベックスで自動化すれば、ワークをATCマガジンに格納するので主轴でワークを運用でき、1/F、エアーの接続が不要です。</p> <p>LANGではハウベックス</p>
<p>問題点</p> <p>狭い場所や入り組んだ場所で作業しやすい工具はないか?</p>	<p>解決策</p> <p>自動車の配管や機械の各種配管作業に最適です。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● エアコ、パワーステアリング周り、ブレーキの油圧配管 ● 込み込んだ場所の各種センサー ● 機械内部の油圧配管のメンテナンス <p>VCF3 フレアナットタイプ クローフトレンチ</p>	<p>問題点</p> <p>剛性・精度がでない・機械停止時間が長い・工具の集約問題などを解消したい。</p>	<p>解決策</p> <p>ALPS CAPTOは複合加工(MTA)・CNC旋盤などに最適な2面拘束カップリングで高精度・高効率加工のお役に立ちます。</p> <p>ALPS CAPTO ツーリングシステム</p>
<p>問題点</p> <p>マシニング加工にて、ワークの種類が変わる度に治具やバイスの載せ替え、段取り替えをしなければならぬ。</p>	<p>解決策</p> <p>汎用性に優れた高精度レーザ射影付治具「ディペンデント PSSシリーズ」を活用する。</p> <p>ディペンデント PSSシリーズ</p>	<p>問題点</p> <p>可燃性パーツクリーナーによる引火事故や消防法による保管量の制限がある。</p>	<p>解決策</p> <p>不燃性パーツクリーナーを使用することで、燃える心配が無く、危険物ではないので保管の制限がなくなる。</p> <p>不燃性パーツクリーナー</p>
<p>問題点</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 面取りやバリ取りにかかる時間を短縮したい。 ● 面取り工具の寿命が短い。 ● 一つの工具で様々な材質を加工したい。 	<p>解決策</p> <p>5枚刃の面取り工具 新製品「トグロマルチチャンファア」</p> <ul style="list-style-type: none"> ● トグロン形状で切れ味がよく、ピビリが少ない ● 5枚刃で糸面取りならば、バリを抑えて高速加工でき工具寿命が延びる <p>トグロマルチチャンファア</p>	<p>問題点</p> <p>あらゆる測定に、高精度の国内製品を使用しているため、コストがかかりすぎている。</p>	<p>解決策</p> <p>一定の精度が出る海外製のINSIZEを使用する。過剰品質を避け、コストダウンが可能。</p> <p>測定機器各種</p>
<p>問題点</p> <p>金属・ガラスなどへの刻字を行っているが、回転式のため書きづらい。または、電気式のペンを使用しているが出力が弱く書きづらい。</p>	<p>解決策</p> <p>エア式WENマーキングペンを使用し、誰でもボールペン感覚で簡単に刻字ができる。</p> <p>マーキングペン</p>	<p>問題点</p> <p>非接触式のツールプリセットは高価であり、操作が複雑である。</p>	<p>解決策</p> <p>よりシンプルに、よりコンパクトに。コストを追求した非接触式高性能プリセットSOTP型。操作簡単・作業性UP!!</p> <p>ツールプリセット(SOTP-400-1B/FALCOM)、プースマスター(BMA)、パワーハイドリチャック(PHC)</p>
<p>問題点</p> <p>機械周辺に金属切り粉・おがくず等が散乱しており危険。また見た目にも不衛生。時々ダスターで飛ばしているが、後での掃除が必要のため、二度手間をかけている。</p>	<p>解決策</p> <p>エアダスタの代わりにバキューム式クリーナー「JAC-3」を使用し、掃除を行う。またJAC-Pとの組合せで切削油も同時に吸引可能。</p> <p>クリーナー(JAC-3)、ノッカー(MGK-30A)、エアーツー(TS-05)</p>	<p>問題点</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 鋼、ステンレス、鋳物など様々な被削材を1本のタップで加工したい。 ● カケや折損が頻発し加工能力が上がらない。 	<p>解決策</p> <p>独自のコーティング「GLT-1」で幅広い被削材に対応。靱性に優れたコパルト溶解ハイスでカケ、折損のトラブルを改善。</p> <p>JP-Multi プラス タップシリーズ</p>

機械加工周辺

<p>問題点</p> <p>ホルダの焼きばめ作業を平準化した。</p>	<p>解決案</p> <p>誰でも簡単に焼きばめ作業が可能なヒートロボを使用する。300℃の低温焼きばめで、ホルダを傷めません。</p> <p>焼きばめ装置ヒートロボ HRD-01S</p>	<p>MCT</p> <p>超硬ロータリーバーのコストを削減したい。</p>	<p>解決案</p> <p>切削能力が高く、長寿命、種類も豊富で低価格のMCT超硬ロータリーバーを使用する。</p> <p>超硬ロータリーバー</p>
<p>問題点</p> <p>ワイヤ放電加工機での加工品のレベル出し等の段取りに時間がかかって仕様がはかどらない。</p>	<p>解決案</p> <p>特許取得のレバリングベースPAD300とマルチクランプをご使用になれば、段取り時間が大幅に短縮できて仕様がはかどります。</p> <p>レバリングベースPAD300、ゼロロフトシステム搭載の器具、JEKレバリングチャック、MANICLOVYを交換型ホルダーにインストール</p>	<p>億川鉄工所</p> <p>品質が安定している安価な海外製品を使用することでコストダウンに繋がります。</p>	<p>解決案</p> <p>国産メーカーのスクロールチャックはイニシャルコストが高い。</p> <p>スクロールチャック</p>
<p>問題点</p> <p>マシニングセンタでワーク加工後、バリ取り加工もしたいが、良い方法はないだろうか？</p>	<p>解決案</p> <p>工具先端軸が全方向に5°傾動するので、ワークの輪郭に追従させてバリを除去できるバリ取りホルダを使用する。</p> <p>バリ取りホルダDBR7-P</p>	<p>カネテック株式会社</p> <p>電磁チャック使用の際、常時通電を行う必要があるため、電源コードが煩雑になる。また、給電が停止すると、即時ワークが外れてしまう。電磁チャックは、コイル自己発熱により、精度変化が起きる。</p>	<p>解決案</p> <p>常時通電の必要がなく、吸着操作(通電)を行った後、電源ケーブルを離脱させることができ、電源ケーブルが邪魔にならない。吸着後は、解放操作(通電)をしない限り、給電が停止してもワークが外れない。</p> <p>永電磁チャック EP-Q</p>
<p>問題点</p> <p>特注生爪をよく使用するが、納期がかかるしコストが高い。</p>	<p>解決案</p> <p>各メーカー対応、形状・サイズ・材質のラインアップが豊富な生爪を即納・低価格でラインアップ。</p> <p>生爪</p>	<p>ギガ・セレクション・リミテッド</p> <p>超硬切削工具を使いたい、値段が高く導入しづらい...</p>	<p>解決案</p> <p>高品位の超硬母材・コーティング・ユニークな設計で高品質を確保。リーズナブルな価格設定で、刀具費の削減も実現可能です。</p> <p>エンドミル・超硬ドリル</p>
<p>問題点</p> <p>バリ取り作業をなくしたい。</p>	<p>解決案</p> <p>「バリの出ない」ゼロバリシリーズを使用する。</p> <p>ゼロバリ全機種、ゼロバリfinisher</p>	<p>株式会社鬼頭精器製作所</p> <p>お預かりした修理品の分解・洗浄を行い、不具合の原因を調査します。特定した原因を取り除き、再組立再調整を行うことにより、新品同様の精度を取り戻すことが可能です。</p>	<p>解決案</p> <p>複合旋盤用回転工具をお使いのユーザー様向け修理サービスです。工場内でお使いの回転工具で精度が悪い、製品公差不良が多いなどの不具合でお困りのユーザー様、ぜひご相談下さい。</p> <p>複合旋盤用回転工具修理サービス</p>
<p>問題点</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 工作機械のインサート交換作業ではインサートの数が多いカットほど多くの時間と労力を要している。 ● 締付不良に伴うインサートのガタによる加工物の精度不良を改善したい。 	<p>解決案</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 正転逆転の電動アシストによりインサート交換作業を快適にサポートします。 ● 細かい締め付けトルクの調整が可能。インサート毎に推奨されている締め付けトルク値で正確な締め作業が可能です。 <p>コード脱着式グラインダーRG112 乾式両用集塵機AVC1250ST</p>	<p>共立精機株式会社</p> <p>刃具測定の無人化で機械の稼働時間を向上させたい。</p>	<p>解決案</p> <p>ツール着脱、刃具交換、テーパー清掃、ツール総重量の測定まですべて無人化できる、自動ツール交換「ツールリセット」を使用する。工具管理は、ツールマネージャで一括管理可能。</p> <p>ツールリセット HP-6040V</p>
<p>問題点</p> <p>国産メーカーのクランプ機器はイニシャルコストが高い。</p>	<p>解決案</p> <p>品質が安定している安価な海外製品を使用することでコストダウンに繋がります。</p> <p>トグルクランプ</p>	<p>問題点</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 長時間に渡る立ち仕事による足腰の疲労 ● 疲労・痛みによる作業効率の低下 ● 集中力低下による製品の落下事故 ● 冬場の寒さからくる底冷え ● 作業、歩行時の転倒によるケガ 	<p>解決案</p> <ul style="list-style-type: none"> ● オートペディックマットを敷きこむことで足腰疲労を抑制する ● 疲労が軽減され作業効率もアップ <p>オートペディックマット</p>
<p>問題点</p> <p>汎用市販ねじ供給機では対象ワークに適していない。ボウル型のパーツフィードでは価格が合わない。</p>	<p>解決案</p> <p>対象ワークに合わせてオーダーメイド供給機を作製します。ナットやカラーといった中空形状部品、六角支柱などの対応が可能です。</p> <p>スマートフィーダーNJN-DSV200EB、NJN-DSV200ET、NJN-DV250F(M)</p>	<p>株式会社サイバーRC</p> <p>刃先ホーニングとは超硬ドリルの寿命を大幅に伸ばすためにとても大事な処理であるが、この処理をできるNC機械はまだ存在しない。工具メーカー様や工具再研削メーカー様も現在手での処理を余儀なくされ、バラツキ、人件費で大きな問題となっている。</p>	<p>解決案</p> <p>グライスターホーニング2GH2は、ホーニング処理をAI制御で完全自動化する世界初の機械です。高精度カメラで刃先のどんな形状を読み取り、設定されたホーニング幅、ホーニング角度に数分で仕上げます。</p> <p>グライスターホーニング2GH2</p>
<p>問題点</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 目視検査で見つけにくいキズがよく見えない。 ● 若手を育てるが大変(ベテランと若手の認識の共有が難しい)。 ● 検査作業者の目の負担が大きい。 	<p>解決案</p> <p>高演色LEDを使用することで、ワークが見やすくなります。またワークの光の反射具合や眼の感度に応じて見やすい明るさに簡単に調整することが可能。</p> <p>ZLS-200S-ストロングラインLED 高演色目視検査用光源能付きアームスタンドタイプ</p>	<p>株式会社三共製作所</p> <p>加工品質の向上をしつつ、サイクルタイムを短縮して加工効率をあげたい。</p>	<p>解決案</p> <p>バックラッシュの無いローラドライブ機構を採用した円テーブルはクランプレス加工が可能で、加工品質向上と非切削時間の大幅短縮が可能です。</p> <p>ローラドライブ、ライナーユニット、インテンキングドライブ</p>
<p>問題点</p> <p>6×Dを超える深穴加工では、ヘッド交換式ドリルしか選択肢がなく加工コストが高くなる。また、穴が深くなるほど加工が不安定になり、ヒビの発生や工具寿命の悪化が顕著になる。</p>	<p>解決案</p> <p>業界初、最大7×Dの刃交換式ドリル、CoroDrill®DS20で6×Dを超える深穴加工でのコスト削減を実現。また、新技術の「ダブルステップ」により、鋭い切削抵抗が大幅に軽減。深い穴加工でも安定した加工が可能。</p> <p>CoroDrill®DS20</p>	<p>問題点</p> <p>ベテラン作業員にヘリサート挿入作業を頼っている。誰でも簡単に作業できるようにしたいがどうすればいいか。</p>	<p>解決案</p> <p>ヘリサート挿入工具とカウンター機能搭載の電動ドライバー、3軸方向に操作可能な垂直アームのセットで、誰でも失敗せずにヘリサート作業が可能になります。</p> <p>SANYU INSERT SYSTEM、ダブルスリット挿入機(挿入器)、シフトカギ、ヤマトドライバー</p>
<p>問題点</p> <p>バリ取りにおける以下の問題を解決したい。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● コスト ● 品質 ● 加工時間 ● 歩留まり等の効率 ● 労働環境 等 	<p>解決案</p> <p>表面はセラミックブラシ、ドリル等の穴はプログラマ不要のXEBEC裏バリカッター&パス。優れたツールとノウハウで最適なバリ取りを提案。</p> <p>XEBECブラシ</p>	<p>問題点</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ミーリングチャックは刃物交換に労力を要します。 ● 従来のハイドロホルダはラフミーティング加工には不向きで高価です。 	<p>解決案</p> <ul style="list-style-type: none"> ● TENDO EC(ハイドロホルダ高トルクモデル)はラフミーリング加工にも適応。 ● TENDO Silver(ローコストモデル)もリリース。 <p>高トルクハイドロホルダTENDO EC</p>

機械加工周辺

<p>問題点</p> <p>高送りカッタの適用可能領域が狭く、できる加工に限界がある。</p>	<p>解決案</p> <p>SEC-スミデュアルミルDMSL型は、複合円弧形状の切れ刃により、小さい切込みと大きな切込みを両立し、1刃当たりの送り量最大3.5mm/tの高効率加工が可能です。</p> <p>SEC-スミデュアルミルDMSL型</p>	<p>スリーアールソリューション株式会社</p> <p>一度使用したエンドミルや切削用チップに見えない欠けや割れがありワークにキズが入る。</p>	<p>解決案</p> <p>モニター付き顕微鏡なら、現場で拡大画面を複数人で共有しながら観察できます。また、撮影した画像を保存することも可能です。</p> <p>オートフォーカスマイクロスコブ 3R-MSBTVTY</p>
<p>問題点</p> <p>簡単に直角度を測れる測定器を探している。</p>	<p>解決案</p> <p>ダイヤルゲージをスライドさせることで直角度を測ることができる直角度測定器を使用する。</p> <p>同心度測定機、直角度測定機(TK-S001)、隙間測定機(HE-HA001)</p>	<p>問題点</p> <p>工具を捜す時間がかかる。工具が見つからず過剰発注をしてしまう。工具の欠品で加工が止まる。</p>	<p>解決案</p> <p>デジタル工具管理棚の導入で必要な工具が「どこにいくつあるのか」を瞬時に把握、段取り時間の短縮、仕入コストの最適化を実現。</p> <p>ソーリング、ファクトリーマネージャ</p>
<p>問題点</p> <p>従来のメタルソー切断機で高硬度材や調質鋼を切断する際は切断時間が遅い、切断寿命が短い等の問題が発生し加工効率が悪かった。</p>	<p>解決案</p> <p>クランプ切断機で1サイクルを自動で動作するTMC-315ACなら量産作業に最適です。</p> <p>メタルソー切断機(TMC-315)、ドライカッター(TDC-355N)、金風用丸鋸</p>	<p>問題点</p> <p>ロボットできれいにバリ取りができない。</p>	<p>解決案</p> <p>スピンドルが角度を変えずそのまま横へ平行移動できるWSE社のホルダを利用する。</p> <p>バリ取りロボット用スピンドル&ホルダ</p>
<p>問題点</p> <p>複数種類の工具の管理が行き届いていない。在庫切れや紛失が起きる。</p>	<p>解決案</p> <p>工具管理システムMatrixなら、保管場所が一目瞭然。探し回る時間も省けます。自動発注アラームで、在庫切れの心配もありません。</p> <p>工具管理システム(Matrix)、最新高生産性切削工具(ADDFORCE製品)</p>	<p>問題点</p> <p>安全対策の際、規制線設置の手間や、設置機材置き場の確保に手間取る。</p>	<p>解決案</p> <p>コンパクトであり、長ストローク(最大12m)なバリアロー!設置も簡単で、これ1台で問題解消!</p> <p>バリアロー BRS-600Q、VU020BRS-655Y、SELPA、HLA-500Q、VU020PRO、BNC-675/ST、BIG/U7A4-1880-900016</p>
<p>問題点</p> <p>マシンバイスにおけるかねてからの問題点である、ワーク締め付け時のフレームの反り、ワークの浮き上がりにより、加工精度に満足できない。</p>	<p>解決案</p> <p>焼入れスチールフレームの採用によりフレームの反りを最小限に抑える。ウェッジナット採用によりワーク浮き上がりを防止。</p> <p>メカ増マシンバイス V1シリーズ</p>	<p>問題点</p> <p>品質のいいエンドミルは高価である。</p>	<p>解決案</p> <p>びびりに強く長寿命のDHFのエンドミルは交換頻度が少ないので、コストダウンが可能です。</p> <p>不等分割不等リードエンドミルシリーズ</p>
<p>問題点</p> <p>高精度に強力に把握できるチャックはないか。</p>	<p>解決案</p> <p>爪の完全引込み機能を備えた内径把握チャックPAを使用する。ピンの相互で背面支持しており、高い剛性を保ち、加工物をストッパに強く引込んで把握、浮き上がりありません。</p> <p>TEINOKU CHUCK CO., LTD.</p>	<p>問題点</p> <p>エンジン式の溶接機は取り回しがいいが、燃料費がかかる。</p>	<p>解決案</p> <p>自動アイドルストップ機能標準装備のGAW-155ESなら燃料コストを約47%削減(当社試算)します。しかも最大溶接電流155Aを実現のハイパワー仕様。</p> <p>ガソリンエンジン溶接機GAW-155ES</p>
<p>問題点</p> <p>毎日の刻印作業が大変で特定の人しか刻印作業ができません。ミスも多く出て困っているので標準化したい。</p>	<p>解決案</p> <p>オール電化のドット式刻印機「MarkinBOX」を使用すれば、男女問わず誰でも簡単綺麗に刻印作業ができます!</p> <p>デジタル手打刻印「Patmark」/「MarkinBOX」</p>	<p>問題点</p> <p>各材質の面取り加工に対応する工具を探している。</p>	<p>解決案</p> <p>特許の右刃左ネジレ形状で長寿命で良質な面取り加工が可能です。</p> <p>超硬ウラ面取りカッター(BCシリーズ)</p>
<p>問題点</p> <p>初めて5輪マシニングセンタを購入するにあたり、どんな治具を購入したら良いか分からない。</p>	<p>解決案</p> <p>汎用性に優れたマシンバイスを活用することで、治具交換の頻度を大幅に減らすことができます。</p> <p>5輪マシンバイス</p>	<p>問題点</p> <p>ドリ研の部品点数が多く、現場でよく紛失する。限られた人しか使いこなせない。</p>	<p>解決案</p> <p>ドリ研X26は、従来品よりも部品点数が少なく、差し込みだけでどなたでも簡単に研磨できます。</p> <p>ドリ研 X26</p>
<p>問題点</p> <p>薄物ワークの加工で歪みが出る。</p>	<p>解決案</p> <p>MACチャックなら弱い把握力での切削が可能になります!</p> <p>MACチャック</p>	<p>問題点</p> <p>難削材の加工において、加工単価が下がっていない昨今、生産効率の向上つまり加工条件の向上と製品の精度安定性は各企業の急務です。当社の工具は難削材加工業界の常識に挑戦します。</p>	<p>解決案</p> <p>通常の命脈コンドミと違い、2-3倍の加工条件が重切削で加工できます。そのためお客様は加工時間を大幅に削減できるため、生産コストの見直しに大きく影響を与えることができます。また、鋭利さが長く、鋭利精度等の公差の安定性も高くついています。 売-中仕上げ加工用エンドミル SPWFシリーズ</p>
<p>問題点</p> <p>電力費の高騰、コンプレッサの稼働率を下げたい。</p>	<p>解決案</p> <p>真空引きする際のコンプレッサとエジェクタを使用しないため電量消費削減できる。</p> <p>吸着ハンドポンプユニット</p>	<p>問題点</p> <p>接眼レンズでの検査は、姿勢が悪くなる。肩が凝る。目が疲れる。</p>	<p>解決案</p> <p>接眼レンズの無い3D顕微鏡により全て解決します。3D映像が前面に出るため楽な姿勢で検査が可能です。</p> <p>マンティスコンパクト</p>
<p>問題点</p> <p>精度が出ているバイスはクランプ力が低い。また、大きいバイスはCNC円テーブルに搭載できない。</p>	<p>解決案</p> <p>ベット面0.002・直角度0.005・繰り返し精度0.005以内の精度を持ち、10kNのクランプ力。傾斜CNC円テーブルのφ200に搭載可能な高剛性バイスです。</p> <p>精密バイス(MF80W他)、面取機(GCV-1,CC02)</p>	<p>問題点</p> <p>高精度と丈夫さを兼ね備えたマイクログライNDERはないか。</p>	<p>解決案</p> <p>h4高周波モーターとリウターフレックスの融合で、操作性抜群のマイクログライNDER「リウターフレックス極」を使用する。</p> <p>リウターフレックス極 LF-300</p>

機械加工周辺

<p>問題点</p> <p>作動油・潤滑油の劣化により、工作機械やプレス機、エアコンプレッサが故障する。電磁弁や油圧ポンプの修理費が高い。オーバーホール費用が高額。突発故障による損失が大きい。</p>	<p>日本濾過工業株式会社</p> <p>先進のフィルトレーション技術「ミラクルポイ」で、オイルの汚染度と水分を新油レベルに維持。特許技術の酸化スラッジ除去機能により粘度も維持。自動車・電力・重工業で25年以上にオイル無交換実績多数。 ミラクルポイ SRC-411-12V</p>	<p>ノガ・ウォーターズ株式会社</p> <p>マシンニングセンターで1.6mmからφ15mmくらいの小径ドリル加工後、表面・裏面の面取りと、バリ取り加工まで自動化に対応できます。</p> <p>裏座グリミニチャンファー</p>
<p>問題点</p> <p>国産メーカーの機械周辺機器はインジカルコストが高い。</p>	<p>バーテックス</p> <p>品質が安定している安価な海外製品を使用することでコストダウンに繋がります。</p> <p>機械周辺機器</p>	<p>パワーズ社</p> <p>パワーズ社のゲージはねじ寸法を数値化できるため、必要な追加加工の数を簡単に求めることができ、ねじ生産を効率化できます。</p> <p>ねじ寸法測定ゲージ</p>
<p>問題点</p> <p>現在お使いになられているニトリルグローブは油が付着した工具を持つと滑り易かったりませんか？また破れ易くないですか？</p>	<p>原田産業株式会社</p> <p>伸縮性・耐久性・耐油性にも優れた「半使い捨て手袋」である「Grippaz（グリッパズ グローブ）」をご紹介します。世界中で日々使用されている作業用手袋に革命をもたらした新次元のグリップ力を体感ください。 グリッパズグローブ</p>	<p>株式会社バル</p> <p>強力なマグネットフィルターを使用したマイクロマグで、1μ以下の微細スラッジを徹底除去。</p> <p>マイクロマグ</p>
<p>問題点</p> <p>バリ取り作業を自動化させたいが、バリの大きさにバラつきがあるため精度の高い自動化が難しい。</p>	<p>BIAX</p> <p>高剛性で高精度なフローティング機構つきBIAXエアスピンドルを使用する。</p> <p>バリ取りロボット用エアスピンドル</p>	<p>株式会社ビーシートック</p> <p>タップ延長ソケットで標準品をロングに交換可能。タップのみを交換で経済的。細目や左タップにも対応。</p> <p>タップ延長ソケット</p>
<p>問題点</p> <p>Vベルトを使用しているが、水・油・粉塵などで寿命が短い。交換時は機械をばらす手間がかかり、在庫管理も大変。</p>	<p>フェナードライブス</p> <p>悪環境でも寿命が長く、長さ調整可能で交換も簡単な、リンク式Vベルトを使用する。</p> <p>リンク式Vベルト</p>	<p>富士元工業株式会社</p> <p>C面取り用チップがローコスト、さらに8コーナー使用でランニングコストの削減。</p> <p>面取り機</p>
<p>問題点</p> <p>ワークにキズを付けずに微細微小バリのみ除去したいが良い方法はないだろうか。</p>	<p>株式会社プライオリティ</p> <p>磁性ピンメディアと洗浄液で微細・微小バリを除去できる磁気研磨機を使用する。</p> <p>高性能磁気研磨機プリティック</p>	<p>ブラザー・スイスルー・ジャパン株式会社</p> <p>ブラザー・スイスルー・ジャパンの金属加工油は中性性状のため、ワークへ変色の影響が少なく、人体への悪影響も少なくなっています。卓越した洗浄力で安定した加工を実現します。 水溶性金属加工油 B-Cool MC660</p>
<p>問題点</p> <p>圧縮空気には思わぬ事故を招くリスクがあります。</p>	<p>プロテクトエー社</p> <p>エアヒューズを使用し、ホースのバースターの危険を回避する。 ●ツールの残圧解放機能をもった機器を使い、残圧による誤作動を防止する。 ●ツールレグを使用し、エアツールに必要な十分なエア圧のみを供給する。 ホースガード&ツールレグ</p>	<p>ベクトル株式会社</p> <p>手打ち刻印の場合、作業者の技量により統一された刻印ができず、刻印品質が担保できない。</p> <p>電磁ペンマーク装置 VM2140</p>
<p>問題点</p> <p>除電エアガンの配線故障を無くしたくないですか？高圧ケーブルを長く伸ばして使用していないですか？</p>	<p>株式会社ベッセル</p> <p>エアホースのみで動きますので高圧ケーブルの断線、修理がありません。 高圧ケーブルを使用しません。 静電気除去発電ガン G-9</p>	<p>豊和工業株式会社</p> <p>●ワークに応じて3爪、2爪の2通りの使い方ができます。 ●円柱形ワークも異形ワークもこれ1台で把握可能です。 HO23M8 ツーアンドスリー 楔形2&3爪中空チャック</p>
<p>問題点</p> <p>ドリルを手作業で再研磨しているが、どうしても取り代が多くなったり、角度等のバラつきが出てしまい、均一な研磨ができない。</p>	<p>株式会社ホータス</p> <p>誰が再研磨しても簡単に研磨できて、同じ精度で研磨できるドリル研磨機を活用する。 ドリル研磨機DG-1S、DG-2QS、DG-34</p>	<p>松本機械工業株式会社</p> <p>Smart Terrace AIOを使用する。</p> <p>Smart Terrace AIO</p>
<p>問題点</p> <p>深彫の加工に、精度の良いブランジャーバーを探している。</p>	<p>マンヨーツール株式会社</p> <p>マンヨーツールのブランジャーバーは高剛性・高速仕様で、あらゆる加工環境をサポートします。 マンヨーツール(B)504M32-500L、75077-10(B)504M31.75-500-80L、75077-10(B)504M31.75-500-110H</p>	<p>UHT株式会社</p> <p>エアマイクログラインダーでゴム磁石を使いたいが、グラインダーの最高回転数が高すぎるため使用できない。</p> <p>エアマイクログラインダー</p>
<p>問題点</p> <p>よくカップブラシやハンドブラシを使用しているが、品質に問題が無ければコストが安いものを使用したい。</p>	<p>リニア・ビズ</p> <p>リニア・ビズのカップブラシ、ハンドブラシを使用する。 カップブラシ・ヒネリカップブラシ・ペベルブラシ・ハンドブラシ</p>	<p>レックス工業株式会社</p> <p>水銀灯の代替品として水銀系約適合品のLEDより長寿命の無電極プラズマランプを提案します。 無電極プラズマランプ</p>

機械加工周辺

<p>問題点</p> <p>作業現場のオイルミスト対策を考えているが、低コストの製品はないか。</p>	<p>株式会社YHB ECO</p> <p>信頼できる海外製品を使用する。YHBのミストコレクターで快適な作業現場作りをサポートします。 ミストコレクター</p>	<p>株式会社YHB ECO</p> <p>YHB ECO CO., LTD</p>
<p>問題点</p> <p>半導体製造装置にサーボモータと減速機を取り付けるのだが、減速機にも高精度を求められる。どの減速機メーカーがよいだろうか。</p>	<p>アベックスダイナミクスジャパン株式会社</p> <p>高精度減速機 AFH / AFHK シリーズ AP / APC / APK / APC シリーズなら、多くの減速比、型式がラインアップされています。</p> <p>高精度減速機</p>	<p>株式会社キトー</p> <p>キトーの電気チェーンブロックは、インバータ専用設計で運転がスムーズ。事故を未然に防止する安全機構付きです。 電気チェーンブロック EQシリーズ</p>
<p>問題点</p> <p>●大きな製品の場合、品質が安定しない ●バランスよく均一に加圧する事が難しい ●金型のたわみや歪みなどににより中心部と外縁部の荷重ムラが生じる</p>	<p>コアテック株式会社</p> <p>サーボプレスツールを多軸で使用した場合であれば、各軸から加わる力をそれぞれでコントロールすることができるため、金型全体での均一な加圧が実現できる。 多軸同期ACサーボプレス システム</p>	<p>株式会社近藤製作所</p> <p>3Dビジョン搭載で様々なサイズのデパレ・箱の仕分けが可能。また、全体レイアウトも自由自在で自動化ができます。 部品箱パレタイザ CPG-1P-B</p>
<p>問題点</p> <p>ロボット導入による搬送自動化を回りたいが、どこに相談したらいいかわからない。</p>	<p>三機工業株式会社</p> <p>ロボットとマテハン技術の融合により、安価で最適なシステム構築が可能。 ロボット活用センター</p>	<p>三甲株式会社</p> <p>樹脂にガラス繊維を混ぜ込むことで、プラスチックの軽さと、金属に負けない高剛性を兼ね備え、工業界から食品業界まで様々な業界で採用いただいております。 TLコンパクターシリーズ (F#140, F#540, F#830, F#880)</p>
<p>問題点</p> <p>従来のラックでは作業通路面に支柱があるため、荷物やピッキングロボットの動線に制限がかかる。</p>	<p>三進金属工業株式会社</p> <p>作業通路面に支柱が無く、アームや棚板により様々なサイズや形状の物品が保管可能なキャンチロボラックを使用する。 キャンチロボラック</p>	<p>ジーネットエンジニアリング部</p> <p>●単純作業を低コストで自動化したい。 ●産業用ロボット導入できるだけのスペースがない。 HAN'S ROBOT</p>
<p>問題点</p> <p>設備の移設や複雑なダクト配管など現在の設備が把握できていない。</p>	<p>昭和電機株式会社</p> <p>昭和電機SFIサービスで現在の工場内設備・複雑なダクト配管などを3Dレーザースキャナーの技術(測量)により図面化します。 作業改善「SFIサービス」</p>	<p>シンフォニアテクノロジー株式会社</p> <p>AGV、EV、自走ロボットなどが増えて電動化されていく中でバッテリーを用いた駆動が増える。その際電力消費をどこまで抑えられるかが大きなポイントになるが、従来の製品は駆動を伝達させたり止めることにも電力を消費してしまう。 ワンショットクラッチ・ブレーキ</p>
<p>問題点</p> <p>重量物の移動にかかる負担を軽減したい。</p>	<p>株式会社スギヤス</p> <p>最大1,500kg積載可能なドライブハンドで、女性や高齢の方にも楽に作業ができます。 ドライブハンド BDH15M</p>	<p>象印チェンブロック株式会社</p> <p>スライドグリップタイプの電気チェーンブロックは、固定グリップのため、片手でも無理なく自然な姿勢でグリップを握ることができ、まるで吊り荷を直接持つて動かしているようなダイレクトな操作感。組み立て作業や治具交換、型合わせ作業にオススメです。 スライドグリップ式電気チェーンブロック</p>
<p>問題点</p> <p>円筒形状部品の寸法や輪郭形状を生産ラインの中で短時間に測定したい。</p>	<p>株式会社東京精密</p> <p>シャフト形状のワーク測定に特化したShaftcomは接触式センサー(オプション)によって内径やキー溝形状の測定も可能です。 光学式シャフト形状測定機 Shaftcomシリーズ</p>	<p>ニデックドライブテクノロジー株式会社</p> <p>従来の無人搬送台車は、磁気テープやレール等が必要のため、導入時の工事やレイアウト変更や費用や時間がかかっていた。 無人搬送台車S-CART100</p>
<p>問題点</p> <p>自動化を検討したいが技術的に可能かわからない、どのメーカーに相談しようか…</p>	<p>ハイウィン株式会社</p> <p>当社では概念検証段階からお客様と課題を共有し、導入までをサポート致します。無償の検証サポートもご提供します。まずは御相談ください! スカラロボット</p>	<p>ハイテック精工株式会社</p> <p>ワークの集積で人が介在している。 コンテナストッカ</p>
<p>問題点</p> <p>地球温暖化が問題となる昨今、温室効果ガス(二酸化炭素)排出を削減する移動手段はないか?</p>	<p>長谷川工業株式会社</p> <p>YADEA社は4年連続第一の電動モビリティメーカーでKS6 PROは特定小型自動車用自転車保安基準適合品となります。運転免許不要(※1歳未満の運転禁止)でヘルメットは努力義務ですが公道走行可能な商品です。(※ナンバー登録、自賠保必須)方向モード切替機能により、歩道、自転車専用通行帯の走行が可能となりました。 YADEA(KS6 PRO)</p>	<p>花岡車輛株式会社</p> <p>自律走行ロボットはタイヤの回転により自己位置を認識するので従来設備や構造物に頼りませんが、ローコストな機器を採用し、様々な環境で使用頂けます。また、磁気テープなど床への施工は一切不要のため、フレキシブルに運用のオートメーションが可能です。 ダンディー AUTO-PILOT</p>

自動化・省人化

自動化・省人化

<p>株式会社ピカ コーポレイション</p> <p>足場を組む時間と労力がかかっていませんか? 脚立での作業で危険を感じたことはありませんか?</p> <p>解決策 昇降作業台でより安全に! より効率的に! 組立・解体の手間を省き、操作に資格が必要ありません。</p> <p>油圧マスト式昇降作業台EWA-75A</p>	<p>ブルーム・ノボテスト株式会社</p> <p>3次元測定器及び手動測定は機械からワークを外すため、不良の際に再度機械で追加加工できない。</p> <p>解決策 タッチプローブとフォームコントロールは機上で高精度な測定データが収集でき、修正加工と作業効率向上が可能となる。</p> <p>TC50, TC52, LC50-DIGILOG, Z-nano</p>
<p>マーテック株式会社</p> <p>重量物の正確な重量を知りたいが、吊り荷に近づいて、荷重計の表示を確認するのは危険。</p> <p>解決策 ラジオリンクプラスなら、1,000kg~500tまでの計測に対応、無線式で、正確な重量を手元で確認することが可能です。</p> <p>吊りの達人(TT-SE2)、ラジオリンクプラス(RLP2T5)、ラジオリンクボルト(A-12)</p>	<p>株式会社ミットヨ</p> <p>大きく見やすいカラーグラフィックLCDで、測定結果をその場で鮮明に確認可能。</p> <p>Mitutoyo</p> <p>粗さ測定機SJ-210</p>
<p>株式会社ルッドスパンセットジャパン</p> <p>強靭さと繊細さを兼ね備えたスリングはないか。</p> <p>解決策 ハイテク素材で作られたスリングと繊維ループを傷めない「r」のリングで、強くないやかなXP-テックスポイントを使用する。</p> <p>繊維スリング TXP-テックスポイント</p>	<p>レニショー株式会社</p> <p>3次元測定器での検査時にワークの寸法が出ていないことが分かり、修正加工に戻ってしまうワークが多い。</p> <p>解決策 無線信号伝達式プローブRMP60を活用し、仕上げ前のワークを計測、仕上げ時の追込み量を管理することで、仕上げ後の寸法をコントロールする。</p> <p>工作機械プローブ(TMPシリーズ)、ボールバー(QC20-W)、フィクスチャー</p>

出展メーカー一覧

機械加工周辺機器メーカー			
(株)アイキュー	コベルコ・コンプレッサ(株)	(株)ナベヤ	(株)ミットヨ
(株)アイゼン	(株)近藤製作所	ニシガキ工業(株)	UHT(株)
愛知産業(株)	(株)サイバーRC	日鋼YPK商事(株)	リニア・ピズ
アイトス(株)	蔵王産業(株)	(株)日進	(株)ルッドスパンセットジャパン
(株)葵精工	嵯峨電機工業(株)	日東工器(株)	レックス工業(株)
旭金属工業(株)	三機工業(株)	ニテックドライブテクノロジー(株)	レニショー(株)
アネスト岩田(株)	(株)三共製作所	日本ヴィジョン・エンジニアリング(株)	(株)YHB ECO
アベックスダイナミックスジャパン(株)	三甲(株)	日本エアードライヤー販売(株)	
アマノ(株)	三進金属工業(株)	日本オートマチックマシン(株)	
(株)アルプスツール	サンドビック(株)	日本克蘭ツレ(株)	
(株)イズミコーポレーション	(株)三友精機	日本精密機械工作(株)	工作機械・DXメーカー 他
和泉産業(株)	ジーネットエンジニアリング部	日本濾過工業(株)	(株)アマダマシナリー
(株)イチネンケミカルズ	(株)シービーテック	ノガ・ウォーターズ(株)	アルム(株)
(株)イワタツール	(株)ジーベックテクノロジー	(株)ハーテック・ミワ	(株)Aiソリューションズ
岩本工業(株)	(株)シオン	パーテックス	オークマ(株)
INSIZE	(株)静科	ハイウイン(株)	(株)岡本工作機械製作所
WEN	シュンク・ジャパン(株)	ハイテック精工(株)	キタムラ機械(株)
SMC(株)	昭和電機(株)	パウアーズ社	キャムタス(株)
エヌティーツール(株)	JOHNNAN(株)	長谷川工業(株)	コマツ産機(株)
(株)エヌピーケイ	シンフォニアテクノロジー(株)	(株)ハタヤリミテッド	ジェービーエムエンジニアリング(株)
エム・ゲ・フランケン(株)	(株)スギヤス	花岡車輛(株)	(株)静岡鐵工所
(株)MSTコーポレーション	住友電気工業(株)	原田産業(株)	セイコーインスツル(株)
MCT	スリーアールソリューション(株)	(株)バル	(株)セキュリティデザイン
(株)オーデン	(株)全晴	BLAX	(株)ゼネテック
大野精工(株)	象印チェンブロック(株)	(株)ビーシーテック	(株)ソディック
徳川鉄工所	ソノルカエンジニアリング(株)	(株)ピカ コーポレイション	大日金属工業(株)
オリオン機械(株)	ダイキンHVACソリューション東海(株)	フェナードドライブ	タクテックス(株)
カトウ工機(株)	大昭和精機(株)	(株)フクハラ	(株)ツガミ
カネテック(株)	(株)谷テック	富士元工業(株)	DMG森精機(株)
(有)ガリユー	WSE	(株)プライオリティ	(株)ナガセインテグレックス
ギガ・セレクション	(株)タンガロイ	ブラザー・スイスループ・ジャパン(株)	ニテックオーケーケー(株)
ギガ・セレクション・リミテッド	中発販売(株)	ブルーム・ノボテスト(株)	ニテックマシンツール(株)
(株)ギケン	津田駒工業(株)	フルタ電機(株)	PALMARY MACHINERY CO., LTD.
(株)鬼頭精器製作所	(株)鶴見製作所	プロテクトエア社	(株)ファンテック
(株)キトー	DHF JAPAN(株)	(株)ブンリ	ブラザー工業(株)
京セラインダストリアルツールズ(株)	帝国チャック(株)	ベクトル(株)	HEXAGON
共立精機(株)	デンヨー(株)	(株)ベッセル	(株)松浦機械製作所
クランブテック	(株)東京精密	豊和工業(株)	(株)光畑製作所
クリーンテックス・ジャパン(株)	トーチョーマーキングシステムズ(株)	(株)ホータス	(株)モアソンジャパン
ケルヒャー・ジャパン(株)	東浜商事(株)	マーテック(株)	ヤマザキマザック(株)
コアテック(株)	(株)東陽	松本機械工業(株)	(株)ほんとうのこと
甲府精紙(株)	(株)トルネックス	マンヨーツール(株)	三菱HCキャピタル(株)


※出展メーカー・出展機種につきましては変更する可能性があります。

当日限定 キャンペーン

(株)エヌピーケイ
当日限定

エアークリーナーJAC-3

1台ご成約に付き、
ダストバッグ1個
進呈します!



カネテック(株)
当日限定

数量限定在庫処分
マグネットスタンドME-F1(蛍光灯形)

在庫限り
ユーザー価格9,000円



在庫なくなり次第終了です。
電球は付属しません。
LED球は100W以下で口金規格E26であれば使用可能です。

(有)ガリユー
当日限定

ラインブラスター LAB-28-SUS
ご購入1台につきエアーガン1丁を進呈します!

限定20台 ※別途送料
(型式:LAB-28-SUS-GN)



1台のガンをサービス!

ノズルの高速回転によって生まれるエアの振動と打力により、立体構造物や止まり穴、細かいメッシュなどの水切りや除塵に能力を発揮!

サンドビック(株)
当日限定

CoroMill Dura 超硬ソリッド万能汎用エンドミル
1本ご購入で特別価格!!

CoroMill MH20 難削材加工用高送りフライスカッター
高送りカッター1本とチップ10個ご購入で特別価格!!

CoroMill MF80 高性能正面および肩削りフライスカッター
肩削りカッター1本とチップ10個ご購入で特別価格!!

CoroDill DS20 New Generation 刃先交換式ドリル
スローアウェイ式ドリル1本とチップ10個ご購入で特別価格!!

スリーアールソリューション(株)
当日限定

ソーラーモバイルバッテリー
3R-BTC04BK

展示会当日のご注文で
特別価格にて
進呈します!



(株)タンガロイ
当日限定

①タンガロイメール会員新規登録
②粗加工で仕上げができる!
ラフィングエンドミル[FinishMeister]モニター申し込みで

1,000円分のQUOカードor
オリジナルグッズプレゼント!



③新規ツーリングプロモーション!

新規ツーリング&
搭載工具案件を特別価格で!



期間限定キャンペーン

2023/12/1~2024/2/28

(株)東陽

当日限定

超硬ウラ面取りカッターBC45シリーズ、
オモテ面取り加工用エンドミルTCMシリーズ

展示品どれでも10%OFFにてご提供!



日東工器(株)

当日限定

展示会会場で定価30,000円以上
お買い上げのお客様を対象に
ガラポン抽選会を実施します!

豪華景品盛りだくさん!



日本オートマチックマシン(株)

当日限定

精密バイス、その他関連商品を

特別価格でご提供!



優れた耐腐食、耐摩耗性
独自技術による安定固定

原田産業(株)

当日限定

世界中で日々使用されている作業用手袋に革命!
伸縮性・耐久性・耐油性にも優れた”半使い捨て手袋”
グリッパーズグローブ

ご来場者様にサンプルセットをプレゼント!

定番の25CMと
ロング30CMを準備して
お待ちしております。



(株)アイキュウ

LED蛍光灯・高天井用LEDを
特別価格にてご提供!
さらに
LED蛍光灯お試しキャンペーン
高天井用LED
特別工事キャンペーンを
実施します!

2024/2/1~
2024/3/31



(株)アイゼン

SPO ワンウェイネジプラグゲージ
M3~M12 GPWPⅡを

SPOM3P0.5GPWP2
SPOM4P0.7GPWP2
SPOM5P0.8GPWP2
SPOM6P1.0GPWP2
SPOM8P1.25GPWP2
SPOM10P1.5GPWP2
SPOM12P1.75GPWP2

特別価格で
ご提供!



一回の挿入で通り、止まりが確認でき、
ねじ測定工程でのタクトタイムの短縮が可能!

旭金属工業(株)

クロフトレンチ(①フレアタイプVCF、②引掛タイプVCK3)
③キャッチャボール付カラー六角棒レンチセット
AQKUS91

特別価格にてご提供!

キャッチャーボール付
オーロライン六角棒レンチ
9本組セット AQKUS91



フレアタイプVCF

引掛タイプVCK3

アマノ(株)

小型集塵機

①VF-5N100V(60HZ)
②VF-5N200V(60HZ)

数量限定特価

机の下にもスッキリ収まる
コンパクトな集塵機



(株)フクハラ

当日限定

オイルバスター OBシリーズ
スーパーサイクロンセパレーター SCS~M/AM/Fシリーズ
ドレンデストロイヤー PSD/XSD/LSD/SDシリーズ

展示会当日の
ご注文で
特別価格にて
進呈します!



ベクトル(株)

当日限定

お試し刻印を無料で承ります。

ワークをご持参いただければ、
その場でテスト刻印が可能です。



(株)イズミコーポレーション

①ディベンドバース PSS-5400、PSS-5500
②エアーマカロックバース AMV-1005W

特別価格にてご提供!

①独自のPS機構により段取り替えが
簡単、スピーディーに
②クサビ機構により安定した
クランプが可能です。



(株)イチネンケミカルズ

ステンカットF(000115)

5本ご購入で
もう1本ご提供!

切削油の
塩素フリー化を実現!!



(株)東京精密

当日限定

ポータブル表面粗さ測定機
HANDY SURF+ 35(R2/R5)1台ご購入につき、

2,000円分の
QUOカードを進呈!!



高分解能と広測定範囲を
両立した、グローバル対応型!

まだまだ企画をご用意して
お待ちしております。
当日、会場にて
是非チェックして下さい!!

エヌティーツール(株)

CNC旋盤内部給油用クーラントバイトスリーブ
(ST・U-CBS)

3本ご購入で
もう1本進呈します!

全てのクーラントを
ロスなく刃先へ供給!



クリーンテックス・ジャパン(株)

Kクッション

●BT00003・BT00005・BT00004・
BT00006

オーソマツ2

●AD00030・AD00033
アウトレット品にて、

特別価格にてご提供!



冷え、疲労から
足腰を守る!

ケルヒージャパン(株)

- ①乾湿両用掃除機 NT 30/1 TACT 帯電防止(1.148-208.0)
- ②高圧洗浄機 HD 4/8 P 60HZ

対象商品、台数限定特価にて



(株)サイバーRC

- ①グライスターホーニング2GH2
- ②5軸自動工具研削盤 グライスターGM5

特別価格にてご提供!



日本精密機械工作(株)

リウターフレックス極LF-300 期間中のご注文で、

電着ダイヤモンド砥石 30本セットD0090 (6,600円)を ご進呈!



ノガウォーターズ(株)

- ①イージーバープロセット EB7000 数量限定
- ②バリ取りスペシャリスト用キット NG9500+ 替刃セットNS9999
- ③PFERD切断砥石

特別価格にてご提供!



嵯峨電機工業(株)

- ①目視検査用調光付ライト SL-LED20D-FL-Ra

特別価格にて進呈します!



- ②目視検査用調光付アームスタンドライト ZLS-LED20D

特別価格でご提供!

(株)シービーテック

集塵機フィルター洗浄リユースシステム フィルター洗浄 10本以上のご注文で

フィルター洗浄 1本無料!!



従来使い捨てされているフィルターでも洗浄再利用可能なフィルターはたくさんあります。洗浄からコスト削減を始めてみませんか。

長谷川工業(株)

- ①電動キックボード KS6PRO
- ②電動アシスト自転車 TRooPER-01

特別価格にてご提供!



(株)ハタヤリミテッド

- ①充電式LED釣り下げ灯 LTL-20B
- ②60W LED投光器LEV-605 数量限定

特別価格にてご提供!



(株)シオン

- 対象製品
- ・ナノキュールSTS4N-18改
- ・SLB-6N
- ・ナノブルカEMS-40

数量限定!

新規ユーザー様の導入サポートとして対象商品を1缶進呈します! (18kg or 18L)



ダイキンHVACソリューション東海(株)

- 空気清浄機(ACM55Z-W)
- 加湿空気清浄機(ACK70Z-W、ACK55Z-W)
- 除加湿空気清浄機(ACZ70Z-T)
- 家庭用セラムヒート(CER11YS-W)

特別価格にてご提供!

2024/1/1~ 2024/3/31



(株)パル

- エクリプス社 マイクロマグ MM5 MM10 MM20

2024/2/1~ 2024/2/28

- 取り付けが容易 (配管に直接接続するだけでOK)
- 鉄粉粒子ならサブミクロンのろ過 (4,500ガウスのネオジウム磁石使用)
- 消耗品ゼロで経済的(半永久に使用可)
- 高圧ろ過状況を目視確認ができる
- クリーニングが容易

特別価格にてご提供!



(株)ビーシーテック

- ・タップ延長 ソケット
- ・BCカッター

特別価格にてご提供!

【タップ延長ソケット】標準タップをロングに変身! バックラッシュが出ないためタップ折れの心配がありません。

【BCカッター】高い切削性で加工時間の短縮に貢献。チップポケットを大きくとっているため、深穴加工でも切り粉の排出がスムーズ。



(株)鶴見製作所

- ①100V自動型高圧洗浄機 高圧洗浄機(HPJ-140MA)
- ②100V小型水中ポンプ HS3.75SL+ 吐出しサニーホース10mセット品

2024/1/1~ 2024/3/31

特別価格にてご提供!



トーヨーマーケティングシステムズ(株)

電動型刻印機 MarkinBOX/Patmark

期間中のご注文で送料無償対応

MarkinBoxシリーズポータブル性を重視したハンディタイプから広いエリアのデスクトップタイプまで4機種ご用意。エア不要の電気式で場所を選ばず簡単に打刻作業ができます。

Patmarkシリーズ「デジタル手打ち刻印」です。バッテリーを使用した完全コードレスを実現。ハンマーを叩く作業から解放され、より安全で安定したキレイな文字が打刻可能です。



富士元工業(株)

- 品名:ミニハンチャンマンセットHAM1.5-48TP0603SP [セット内容] ミニハンチャンマンHAM1.5-48TP0603+ チップTPGT090204ER-UAC16N(3個)

200セット限定

限定セット品を特別価格にてご提供!



(株)ベッセル

対象除電商品 数量限定

特別価格にてご提供!

- ①静電気除去ファン F-120R
- ②静電気除去イオンエアガンG-2
- ③静電気除去イオンビームガンG-7R-L
- ④静電気除去発電ガン G9



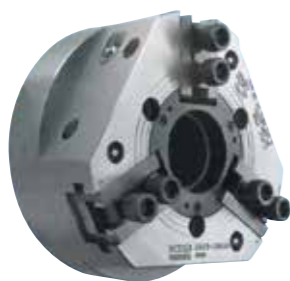
日鋼YPK商事(株)

チャックご購入で、

生爪1セット進呈します!

※ご注文時に「キャンペーン分」と記載ください。

カムレバー方式の採用・省エネルギー設計・スリム設計・抜群の耐久性・遠心力補正機構内蔵・回転速度による把握力の減少が少ない・薄物ワークの加工に最適



日本クランツレ(株)

バキュームクリーナーMINI BULL

デモ実施後の受注でホース5mプレゼント!

800Wバキュームモーター 2個搭載の大風量バキュームクリーナー。



豊和工業(株)

H023M ツーアンドスリー <楔形2&3爪中空チャック>をご購入で、H023M8、H023M10、H023M12

標準生爪1セットをプレゼント!

※ジョーナットも組み合わせてお付けします。

載せ替えいらずの1台2役、ワークに応じて3爪・2爪の2通りの使い方ができます。円柱形ワークも異形ワークもこれ1台で把握可能です。



マーテック(株)

無線式ロードセル ラジオリンク・プラス RLPシリーズ(RLP1T~55T) ご購入1台につき

手持ちディスプレイ 保護バンパーSU4045 (定価17,000円相当)を 進呈します!

軽量・コンパクトで高精度の無線式ロードセル

