

ワンウェイねじゲージ

2→1

PAT.P

One-way Thread Gauge 2→1

2→1アクションの測定により作業効率が向上！

This gauge make operating efficiency improve from the double measurement to just once!

従来のプラグゲージによる通り・止りの2回測定に対し1アクションでの測定が可能になるため作業効率が向上します。

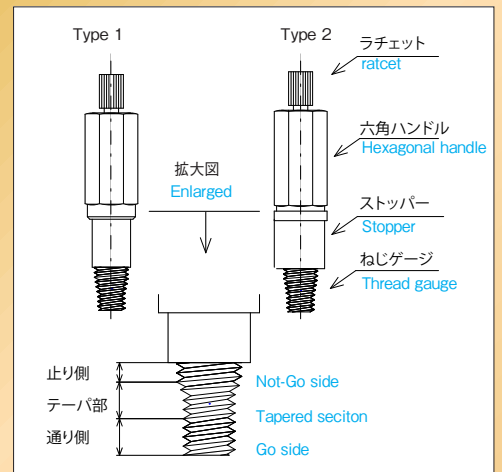
通り側ねじプラグゲージ部が無理なく挿入できストッパ端面までで止れば合格と判定できます。通り側がガイドになっているため、止り側の誤判定を防止できます。

The one-way thread gauge make operational efficiency improve with just one measurement as opposed to an existing plug gauge must take a double measurement (Go / Not-Go).

A passing grade is that the GO-side thread plug gauge section can be easily inserted in a tapped hole and it stops up to the end face of the gauge stopper.

Can prevent an inspection error, because the go side gauge is guide.

SPO SERIES



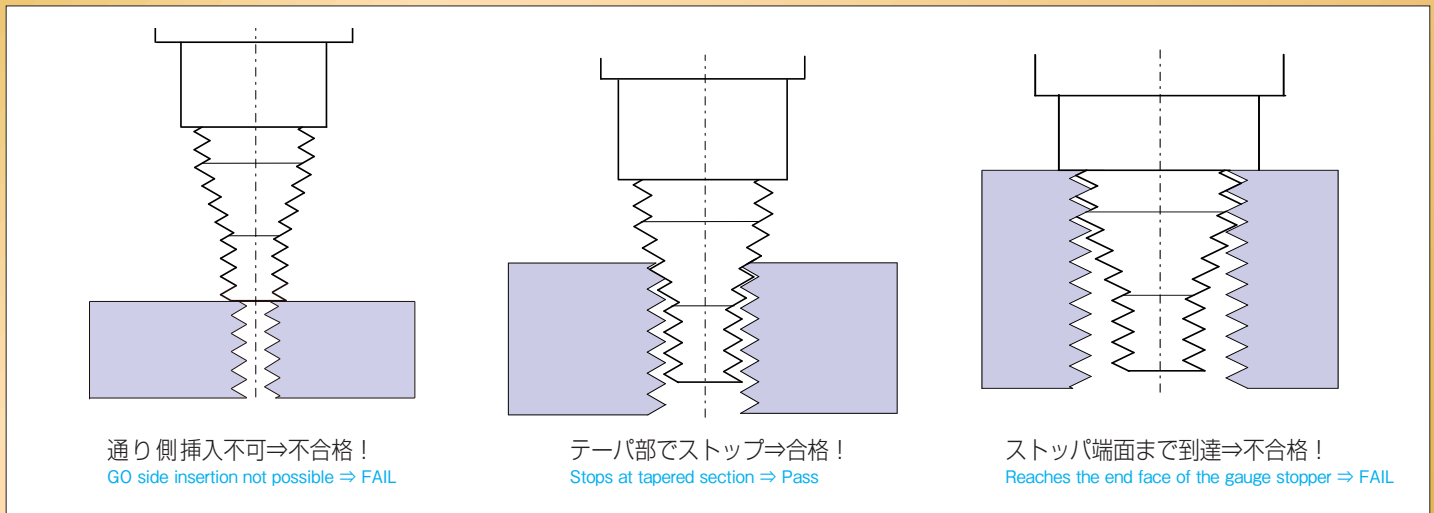
●特長 Features

- ・ハンドル部は締めすぎ防止のためラチェット機構になっています。
- ・素材はゲージ鋼(SKS3,HRC58以上)を使用しており、耐摩耗性に優れています。
- ・お客様の信頼と安心にお応えするため、検査成績表が付属しております。
- ・ The handle section uses a ratchet configuration to prevent over tightening.
- ・ The material of gauge is Gauge steel (SKS3, HRC58 or harder), and the gauge has exceptional wear resistance.
- ・ An inspection report for the thread gauge is included with to provide confidence and assurance for users!

■使い方 How to Use

通り側ねじプラグゲージ部がねじ穴に無理なく挿入できストッパ端面までで止れば合格と判定します。

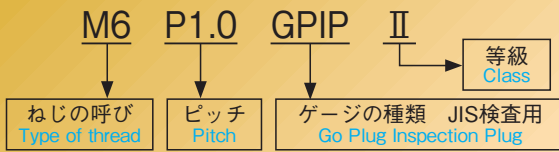
A passing evaluation is that the GO-side thread plug gauge section can be easily inserted in a tapped hole and stop up to the end face of the gauge stopper.



■表記例 Notation Example

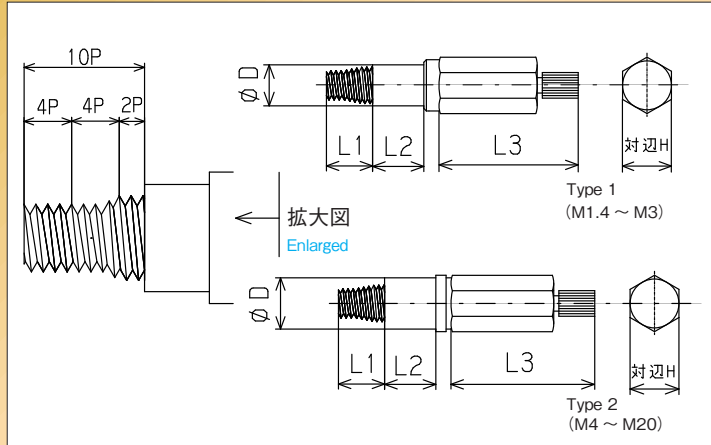
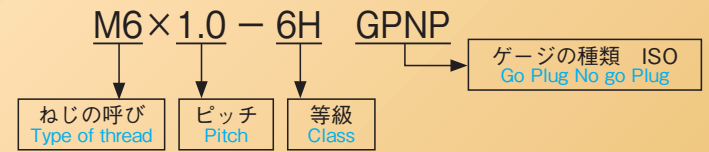
メートルねじプラグゲージ(JIS方式)

Metric Thread Plug Gauge (JIS method)



メートルねじプラグゲージ(ISO方式)

Metric Thread Plug Gauge (ISO method)



ねじの呼び Type of thread	ピッチ P Pitch		ねじ部 L1 Thread	ストッパー部 L2 Stopper	ストッパー部 φD Stopper	六角ハンドル部 L3 Full length	六角ハンドル部 H Hexagonal handle	ゲージの種類 Gauge type	等級 Class
M1.4	0.3	並目 coarse	3	6.5	4	30		GPIP (JIS 検査用) (for JIS inspection)	II (JIS 等級) (JIS class)
M1.6									
M1.7	0.35	並目 coarse							
M1.8	0.35	並目 coarse							
M2	0.4	並目 coarse	4	7	7		10	GPWP (JIS 工作用) (for JIS work)	
M2.3									
M2.5	0.45	並目 coarse							
M2.6	0.45	並目 coarse							
M3	0.5	並目 coarse	5	6	8			GPIP (JIS 検査用) (for JIS inspection)	II (JIS 等級) (JIS class)
M4	0.7	並目 coarse	7	9					
M5	0.8	並目 coarse	8	8					
M6	1.0	並目 coarse	10	9					
M7	1.0	並目 coarse	12.5	10	12	40	12	GPNP (ISO)	6H (ISO 等級) (ISO class) ※ M1.4 [5H]
M8	1.25	並目 coarse	10	12.5					
M10	1.5	並目 coarse	15	11					
M10	1.25	細目 fine	12.5	13.5					
M10	1.0	細目 fine	10	16	16			GPNP (ISO)	6H (ISO 等級) (ISO class) ※ M1.4 [5H]
M12	1.75	並目 coarse	17.5	11.5					
M12	1.5	細目 fine	15	14					
M12	1.25	細目 fine	12.5	16.5					
M14	2.0	並目 coarse	20	12	18			GPNP (ISO)	6H (ISO 等級) (ISO class) ※ M1.4 [5H]
M14	1.5	細目 fine	15	17					
M16	2.0	並目 coarse	20	12					
M16	1.5	細目 fine	15	17					
M18	2.5	並目 coarse	25	13	20			GPNP (ISO)	6H (ISO 等級) (ISO class) ※ M1.4 [5H]
M18	1.5	細目 fine	15	23					
M20	2.5	並目 coarse	25	13					
M20	1.5	細目 fine	15	23					

※別途特殊寸法も製作いたします(細目・極細目・ユニファイ、メッキ前設定など)。

※Other specifications are available (effective diameter can be changed for fine, extra-fine, unified, and pre-plating sections).

被測定物のねじ深さに合わせて通り側ねじゲージ部の長さをご指定いただけます！

■表記例 Notation Example

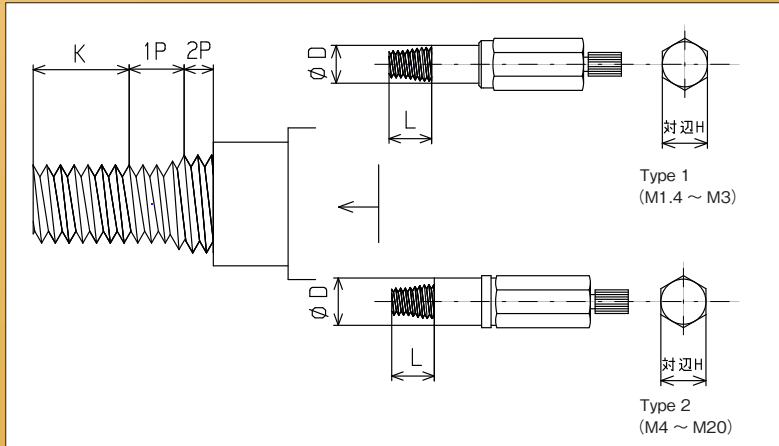
メートルねじプラグゲージ(JIS方式)
Metric Thread Plug Gauge (JIS method)

メートルねじプラグゲージ(ISO方式)
Metric Thread Plug Gauge (ISO method)

M6 P1.0 GPIP II 15K

M6×1.0 – 6H GPNP 12.5K

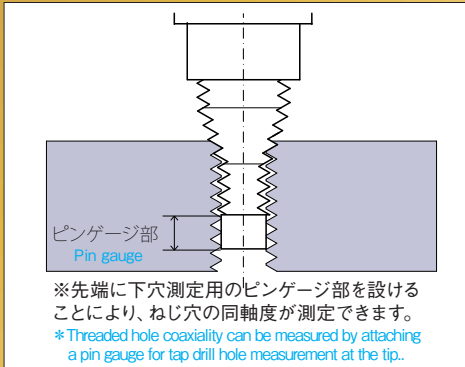
通り側ねじゲージ長
Length of Go Thread Plug Gauge



ねじの呼び Type of thread	ピッチ P Pitch		通り側ねじゲージ長K [指定0.1mm単位]	ねじ部 L Thread	ストップ部 φD Stopper	六角ハンドル部 H Hexagonal handle	ゲージの種類 Gauge type	等級 Class				
M1.4	0.3	並目 coarse	1.2 ~ 5.0	K+3P	4	10	GPIP (JIS 検査用) (for JIS inspection)	II (JIS 等級) (JIS class)				
M1.6	0.35	並目 coarse	1.4 ~ 5.0									
M1.7	0.35	並目 coarse	1.4 ~ 5.0									
M1.8	0.35	並目 coarse	1.4 ~ 5.0									
M2	0.4	並目 coarse	1.6 ~ 7.0									
M2.3	0.4	並目 coarse	1.6 ~ 7.0									
M2.5	0.45	並目 coarse	1.8 ~ 9.0									
M2.6	0.45	並目 coarse	1.8 ~ 9.0									
M3	0.5	並目 coarse	2.0 ~ 9.0									
M4	0.7	並目 coarse	2.8 ~ 12.5						8	12	GPWP (JIS 工作用) (for JIS work)	II (JIS 等級) (JIS class)
M5	0.8	並目 coarse	3.2 ~ 12.5									
M6	1.0	並目 coarse	4.0 ~ 17.5									
M7	1.0	並目 coarse	4.0 ~ 17.5									
M8	1.25	並目 coarse	5.0 ~ 20.0									
M8	1.0	細目 fine	4.0 ~ 20.0									
M10	1.5	並目 coarse	6.0 ~ 25.0									
M10	1.25	細目 fine	5.0 ~ 25.0									
M10	1.0	細目 fine	4.0 ~ 25.0		12	12	GPNP (ISO)	6H (ISO 等級) (ISO class) * M1.4 [5H]				
M12	1.75	並目 coarse	7.0 ~ 30.0									
M12	1.5	細目 fine	6.0 ~ 30.0									
M12	1.25	細目 fine	5.0 ~ 30.0									
M14	2.0	並目 coarse	8.0 ~ 32.0									
M14	1.5	細目 fine	6.0 ~ 32.0									
M16	2.0	並目 coarse	8.0 ~ 32.0						17	17		
M16	1.5	細目 fine	6.0 ~ 32.0									
M18	2.5	並目 coarse	10.0 ~ 36.0									
M18	1.5	細目 fine	6.0 ~ 36.0									
M20	2.5	並目 coarse	10.0 ~ 40.0									
M20	1.5	細目 fine	6.0 ~ 40.0									

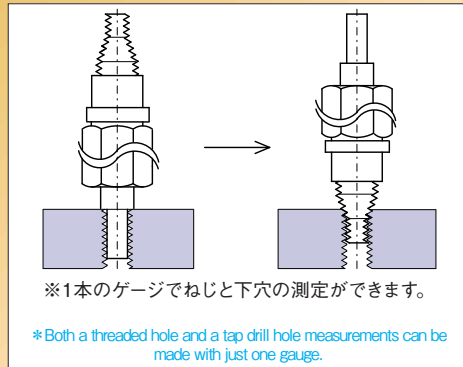
ねじ穴の同軸度同時判定

Measurement of threaded hole coaxiality (alignment)



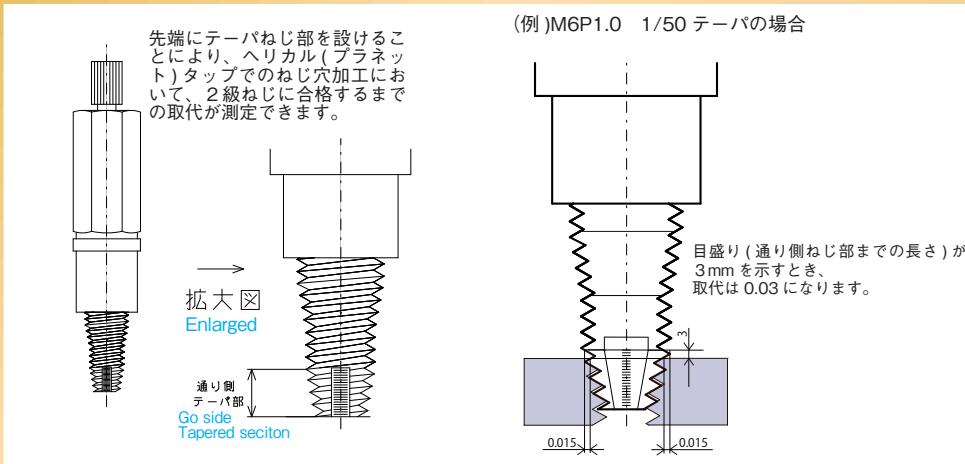
ねじと下穴の測定

Measurement of threaded hole and tapped hole



ヘリカル(プラネット)タップの取代測定

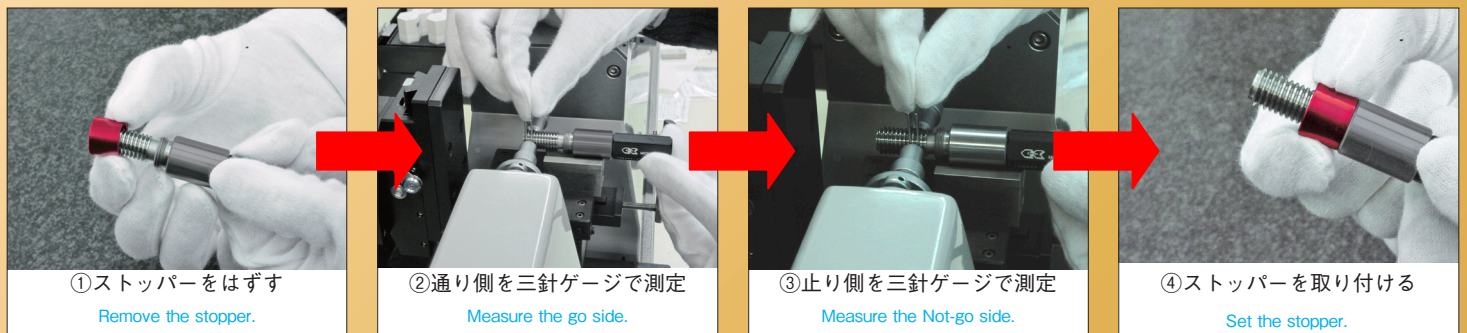
Measurement of helical (planet) tap machining allowance



■校正手順 Calibration Process

止り側ゲージ部は2ピッチしかありませんが、分解することで標準のねじゲージと同様に校正することができます。分解するための専用工具は特に必要ありません。

Not-go side section is only 2 pitch, but removing the stopper make calibration as standard thread gauges. Removing the stopper does not need an exclusive tool.



PIONEER of PINGAUGE



株式会社アイゼン

本社・工場 〒529-1413 滋賀県東近江市五個荘築瀬町 10-6
TEL 0748-45-5100(代) FAX 0748-45-5111
http://www.eisen.gr.jp/ mail: pingauge@eisen.gr.jp

